This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

09/508934 430 Rec'd PCT/PTO 17 MAR 2000

Translation

International Preliminary Examination Report

PCT/DE/9802765

Intl. Appl. Date: Sept. 17, 1998

Priority Date: 9/17/97

Applicant: TRW Automotive Electronics & Components ... et al

1. The report was prepared by the Agency charged with the international preliminary examination and is transmitted to the applicant in accordance with Article 36

2. This report comprises 5 pages, including this cover page

> In addition, there are attachments to this report. Involved are pages with descriptions, claims and/or drawings that were changed and on which this report is based, and/or pages containing corrections made before this agency - see rule 70.16 and section 607 of Administrative Guidelines concerning the PCT.

The attachments comprise a total of 5 pages

2. This report contains information concerning the following points:

Basis of the report

Justified determination according to Article 35(2) with respect to novelty, inventive

activity and commercial applicability; documents and declarations in support of this

determination

Filing Date: April 15, 1999

Completion Date of Report: Jan. 5, 2000

European Patent Office

Authorized Official: P. Torlai

ME COMMING OF CONTROL OF LOS

- I. Basis of the Report
- 1. This notification was prepared on the basis (substitute pages filed with the agency in answer to a request pursuant to Article 14, are considered, within the scope of this notification, as having been "originally submitted", and are not contained herein, since they do not contain any changes):

Description, Pages:

1, 3, 4, 6-11

original version

2, 2a, 5

received on

Oct. 15, 1999 with letter dated 10/15/99

Patent Claims, No.

1 - 4

original version

5 - 8

received on

Oct. 15, 1999 with letter dated 10/15/99

Drawings, Sheets:

1/4 - 4/4

original version

- V. Justified Determination according to Article 35(2) concerning novelty, inventive activity and commercial applicability; documents and explanations in support of this determination.
- 1. Determination

Novelty (N)

Yes:

Claims 1 - 8

Inventive Activity (ET)

Yes:

Claims 1 - 8

Commercial Applicability (GA)

No:

Claims 1 - 8

2. Documents and Explanations - see attached pages

3

Re.:

Item V.

Reference is made to the following documents:

D1:WO 96 22629 A (NORCROFT DYNAMICS) July 25, 1996 - cited in the application

D2:US 4 374 347 A (MUELLER) February 15, 1983

D3: EP 0 469 426 A (AXIS) February 5, 1992

Re.: Novelty:

The subjects of the independent Claims 1 and 5 differ from the method or stator disclosed in D1

by virtue of their characteristic features. They shall be regarded as new.

Re.: Inventive Activity

A) Claim 1

The object to be solved by the characteristic features of Claim 1 is specified in the description on page 3, section 2.

From the available state of the art, the simultaneous winding with two conductors is disclosed (see D2 Column 6, line n-24-39, column 9, lines 21-49).

Winding in several partial winding procedures according to the characteristics d and f of Claim 1 is disclosed, in part, by document D3 (see column 1, lines 11-26, column 5, lines 6-33).

Collective view of documents D1+D2+D3 appears, however, unlikely for the expert having no

knowledge of the invention. The subject of Claim 1 is thus not rendered obvious by the state of the art.

B. Claim 5

The subject of Claim 5 differs by its characteristic features from the stator according to document D1.

The object to be solved is to be regarded in providing a more rational manufacture of the stator.

The solution proposed in Claim 5 of the present application permits the allocation of the wire ends to certain connection contacts, already prior to the winding, and maintenance of the allocation during the partial winding procedure.

Thus, additional measures, such as marking of the wires, are eliminated.

The person skilled in the art receives no indication from the state of the art to provide for the characteristic features of Claim 1 with respect to a stator of the kind described in D1.

The subject of Claim 5 is thus based on inventive activity (rule 65.1, 65.2 PCT).

C. Dependent Claims

Claims 2 - 4 are dependent upon Claim 1.

Claims 6 - 9 are dependent upon Claim 5.

The subjects of these Claims are consequently not rendered obvious by the state of the art.

The commercial applicability of the invention is obvious.

For solving this problem, it is known, for example from WO-A-96/22629 that two coils each of a four-phase direct current motor are coupled magnetically. To that end, two coils each are applied on each pole or each group of poles, said poles, for generating the desired opposite polarity of the thereby generated magnetic fields, are being charged in opposite direction with direct current.

The winding direction of the two coils can be the same. It suffices to inversely connect the ends of one of the two coils to the source of the direct current.

The thus effected magnetic coupling of the two coils is compensated for via self-induction in the respective coil during discharge of the respective phase-induced tension by means of tension induced in the coupled coil. The stored magnetic energy is discharged via the diode, which is arranged in parallel to the switch which actuates the coupled coil. This results in an improvement of the efficiency degree.

It is also known from WO-A-96/22629 that an improvement is produced of the magnetic coupling of the coils of opposite phases of such four-phase direct current motor if the coils are wound simultaneously. This results in a closer proximity of the wires of the two coupled coils and, thus, in greater coupling inductivity.

Since, however, due to the high current flows it is frequently necessary to have for each coil several in parallel arranged wires, it was necessary to allocate the wire ends to the two coils after the winding procedure, in which all parallel wires of both coils were wound simultaneously.

Do notester

For said purpose, it was necessary to at least mark the ends of the wires or to subsequently undertake an allocation of the wire ends by means of passage measurings

Inserted Page 2a

Official File Reference: PCT/DE98/02765

Applicant: TRW Automotive

Counsel's File: 17.869

Date: October 15, 1999

Such two-wire coil in stators for brushless direct current motors is known from

US-A-4 374 347, whereby, however, in each case, the two wires of the coil are wound simultaneously.

It is possible, specifically with simultaneous winding of only two wires, to maintain, in simple fashion, the allocation of the wires during the entire winding procedures, so that no additional measures whatsoever are needed, such as marking of the wires or passage measurings.

With respect to the stator according to the invention, connections contacts are provided, preferably at the frontal side of the stator, said connection contacts having a number of

attachment means corresponding to the number of required partial winding procedures.

This provides the assurance that prior to or after each partial winding procedure it is possible to connect the wire ends without problems with the appropriate connection contact, whereby

a separate attachment means is available for each wire end or for each group of n wire ends of 2n simultaneously wound wires, for example a clamp.

Additional specific embodiments are evident from the sub-claims.

The invention is hereinafter described in more detail, making use of an exemplary embodiment represented in the drawing. The drawing shows:

- Fig. 1 a schematic representation of a four-phase direct current motor with associated actuation circuit;
- Fig. 2 a perspective representation of a stator according to the invention;
- Fig. 3 a schematic representation of segments of an unwound lateral view of the stator in Fig. 1 for explanation of the winding procedure.

- 5. Stator for a brushless direct current motor,
 - a) which presents a stator body (9) having a predetermined number of wound stator teeth (3),
 - wherein the stator teeth (3) are respectively wound with two coils (W1, W3, W2, W4) which are magnetically coupled and which permit, by supply of current with variable directional orientation, the generation of opposite magnetic fields, and
 - c) wherein each of the two coils (W1, W3; W2, W4) comprises a predetermined number of conductors arranged in parallel,

characterized in that

- d) two conductors each (25, 27), of which one conductor is allocated to the one coil and the other conductor to the other coil, or 2n conductors, of which n conductor is allocated to the one coil and the other n conductor is allocated to the other coil, are conducted, over the entire coil length, in an essentially constant position relative toward each other,
- e) the stator body (9) presents, preferably at one frontal side, connection contacts (15) which respectively are connected with the ends of the conductors forming the two respectively magnetically coupled coils (W1, W3; W2, W4),
- the connection contacts (15) present a number of attachment means (15a) which correspond to the number of the required partial winding procedures

according to the method in accordance with one of Claims 1 - 4.

- 6. Stator according to Claim 5, **characterized in that** two each or the 2n conductors are conducted in close proximity.
- 7. Stator according to Claim 5 or 6, **characterized in that** the connection contacts (15) simultaneously serve for electrical contacting and mechanical fastening of a control circuit (17) preferably presenting a stamped grid or a printed conductor plate.
- 8. Stator according to one of Claims 5 to 7, characterized in that the first and second (15_I, 15_{II}), preferably also the third and fourth connection contacts (15_{III}, 15_{IV}) present means of attachment (15a) which permit connection of conductor ends, taking place successively, specifically clamping, without the need of loosening already connected conductor ends.

Translation

Written Notification from the International Agency charged with the preliminary Examination

addressed to: Eder & Schieschke

Dated:

June 16, 1999

Response due in 3 months from preceding date

International File Reference No. PCT/DE/02765

Interntl. Filing Date: September 17, 1998 Priority Date:

Sept. 17, 1997

Applicant:

TRW Automotive Electronics & Components ...et al

- 1. This notification is the first written notice issued by the Agency charged with the international preliminary examination.
- 2. This notification contains information with respect to the following points:
 - Ι Basis for the Notification
 - V Justified determination according to rule 66.2(a)(ii) regarding novelty, inventive activity and commercial applicability; documents, explanations in support of this determination
- 3. Applicant is asked to present his position regarding this notification

When?

See above specified deadline. Applicant can file for an extension

from the Agency prior to the expiration of said deadline, see rule 66.2.d

How?

By filing written comments and, if appropriate, submitting modifications

according to rule 66.3. Concerning format and language of modifications,

refer to rules 66.8 and 66.9.

AECOUST OF DISTORT WIN

Additional:

With respect to an additional possibility of submitting modifications, see

rule 66.4. Regarding Examiner's obligation to take into consideration

modifications and/or counter presentations, see rule 66.4 bis.

Concerning informal discussion with the examiner, see rule 66.5

If no comments are submitted, the international preliminary examination report will be prepared on the basis of this notification.

4. The latest date on which the international preliminary examination report must be prepared according to rule 69.2 is: January 17, 2000

Issued by:

European Patent Office

Examiner: P. Torlai

Official handling the matter, incl. deadline

extension:

R. Garvey

3

Written Notification

International File Reference No. PCT/DE98/02765

I. Basis for this Notification

1. This notification was prepared on the basis (substitute pages filed with the agency in answer to a request pursuant to Article 14, are considered, within the scope of this notification, as having been "originally submitted"):

Description, Pages:

1 - 11

original version

Patent Claims No.

1 - 10

original version

Drawings, Sheets:

1/4-4/4

original version

2. Based on the modifications, the following records were eliminated

description

pages

claims

No.

drawings

sheet

- 3. This notification was issued without taking into consideration (some of) the changes, since same, in the opinion of the agency, for reasons stated, went beyond the disclosure contents in the originally submitted version (rule 70.2(c)):
- 4. Additional comments, if any:

V. Justified determination according to rule 66.2(a)(ii) regarding novelty, inventive activity and commercial applicability; documents and explanations in support of this determination

1. Determination

Novelty (N)

Claims

Inventive Activity (IS)

Claims 5 - 9

Commercial Applicability (IA)

Claims

2. Documents and Explanations:

see attached page:

Written Notification

International File Reference No. PCT/DE98/02765

Re.:

Item V.

Reference is made to the following documents:

D1: WO 96 22629 A (Norcroft Dynamics) July 25, 1996 - cited in the application

D2: US 4 374 347 (Mueller) February 15, 1983

D3: EP 0 469 426 A (AXIS) February 5, 1992

Re.: Novelty

The subjects of the independent claims 1 and 5 differ from the method or stator disclosed in D1 by their characteristic features. They thus must be regarded as new.

Re.: Inventive Activity

A) Claim 1.

The object to be solved by the characteristic features of claim 1 is provided in the description on page 3, section 2.

From the available state of the art, the simultaneous winding with two conductors is being disclosed (compare D2, column 6, line n 24-39, column 9, lines 21-49.

The winding in several partial winding procedures according to the characteristics d and f of Claim 1 is partially disclosed by document D3 (compare column 1, lines 11-26, column 5, lines 6-33)

Collective view of documents D1+D2+D3 appears unlikely, however, for the expert without knowledge of the invention. The subject of Claim 1 is thus not rendered obvious by the state of the art, in the opinion of the examiner.

B) Claim 5

The subject of Claim 5 differs by its characteristic features from the stator according to Document D1.

The object to be solved is considered in that the magnetic coupling of the coils is to be improved.

The proposed solution in Claim 5 of the present application cannot be considered as being inventive (Article 33(3) PCT):

It is known from document D2 (compare column 6, line n 24-39, column 9, lines 21-49) that the characteristic properties of Claim 5 are utilized for the same purpose.

A person skilled in the art would thus consider it a customary mode of procedure to include the characteristics from D2 in the in D1 described stator in order to solve the assigned object.

The subject of Claim 1 thus is not based on inventive activity (rule 65.1, 65.2 PCT).

Dependent Claims.

Claims 2-4 are dependent upon Claim 1. The subjects of these Claims are consequently not rendered obvious by the state of the art. The characteristics of Claims 6-9 (dependent upon Claim 5) relate to expert measures, which are known, in part, from the available state of the art. The characteristics of Claim 10, in the opinion of the examiner, may lead, in combination with the characteristics of Claim 5, to a new product claim, which might satisfy the PCT requirements concerning inventive activity.

It is left up to the applicant to submit a new independent claim that takes into account the preceding remarks.

The description would have to be adapted to the Claims to be submitted. When re-working the application, specifically the introductory portion, including representation of object or the benefits

of the invention, attention should be paid that no factual information is added which goes beyond the contents of the application as filed originally.

Applicant is requested to submit the changes on substitute pages, as prescribed in rule 66.8a)

PCT. Specifically, clean copies of the modifications should be submitted in triplicate.

In order to avoid unnecessary comparison reading, we would appreciate it if you would send us together with the corrected substitute pages, also the original pages containing handwritten corrections and/or comments.

Zur Lösung dieses Problems ist es bekannt, beispielsweise aus der WO-A-96/22629, jeweils zwei Wicklungen eines 4-Phasen-Gleichstrommotors magnetisch zu koppeln. Hierzu werden auf jeden Pol bzw. jede Gruppe von Polen jeweils zwei Wicklungen aufgebracht, die zur Erzeugung der gewünschten entgegengesetzten Polung der durch sie erzeugten Magnetfelder in entgegengesetztem Sinn mit Gleichstrom beaufschlagt werden. Der Wicklungssinn der beiden Wicklungen kann dabei der selbe sein. Es genügt, die Enden einer der beiden Wicklungen umgekehrt mit der Gleichstromquelle zu verbinden.

10

5

Durch die so bewirkte magnetische Kopplung der beiden Spulen wird die durch die Selbstinduktion in der betreffenden Wicklung beim Abschalten der jeweiligen Phase induzierte Spannung durch eine in der gekoppelten Wicklung induzierte Spannung kompensiert. Durch die Diode, die dem die gekoppelte Wicklung ansteuernden Schalter parallel geschaltet ist, wird die gespeicherte magnetische Energie abgeführt. Hierdurch ergibt sich eine Verbesserung des Wirkungsgrades.

15

20

Aus der WO-A-96/22629 ist ebenfalls bekannt, dass sich eine Verbesserung der magnetischen Kopplung der Wicklungen der entgegengesetzten Phasen eines derartigen 4-Phasen-Gleichstrommotors ergibt, wenn die Wicklungen gleichzeitig gewickelt werden. Hierdurch ergibt sich eine engere Nachbarschaft der Drähte der beiden gekoppelten Wicklungen und damit eine größere Koppelinduktivität.

25

Da jedoch infolge der hohen Ströme für jede Wicklung mehrere parallel geschaltete Drähte erforderlich sind, war es notwendig, nach dem Wickelvorgang, bei dem alle parallelen Drähte beider Wicklungen auf einmal gewickelt wurden, die Drahtenden den beiden Wicklungen zuzuordnen. Hierzu war es erforderlich, zumindest die Drahtenden zu markieren oder im Nachhinein eine Zuordnung der Drahtenden mittels Durchgangsmessungen vorzunehmen. Insgesamt war eine

Automatisierung des Wickelvorgangs und des Zuordnens der Drahtenden zu den Wicklungen bzw. des Kontaktierens der Wicklungen nicht möglich.

Der Erfindung liegt daher ausgehend von diesem Stand der Technik die Aufgabe zugrunde, ein Verfahren zum Bewickeln eines Stators für einen bürstenlosen Gleichstrommotor und einen entsprechenden Stator zu schaffen, wobei durch eine Vereinfachung des Herstellungsverfahrens eine Automatisierung des Wikkelvorgangs und des Zuordnens der Drahtenden zu den Wicklungen möglich ist.

5

10

15

20

25

Die Erfindung löst diese Aufgabe mit den Merkmalen der Patentansprüche 1 bzw. 5.

Die Erfindung geht von der Erkenntnis aus, dass durch die Aufteilung des Wikkelvorgangs für jeweils zwei gekoppelte Wicklungen (der entgegengesetzten Phasen) in Teilwickelvorgänge eine wesentliche Vereinfachung des Herstellungsverfahrens und damit eine einfache Automatisierbarkeit erreicht wird. Dabei werden in jedem Teilwickelvorgang 2n, vorzugsweise jedoch nur zwei Drähte gewickelt, wobei die eine Hälfte der Drähte bzw. einer der beiden Drähte der einen Wicklung und die andere Hälfte der Drähte bzw. der andere der beiden Drähte der anderen Wicklung zugeordnet wird.

Gegenüber den nach dem bekannten Verfahren hergestellten Statoren ergibt sich zusätzlich der Vorteil, dass die nach dem erfindungsgemäßen Verfahren hergestellten Statoren in der Regel eine noch verbesserte magnetische Kopplung der Wicklungen der jeweils entgegengesetzten Phasen aufweisen. Dies lässt sich dadurch erklären, dass bei einem gleichzeitigen Wickeln aller Drähte der beiden Wicklungen und einem Zuordnen der Drahtenden nach dem Wickelvorgang die Zuordnung und die Lage der einzelnen Drähte innerhalb einer Windung mehr oder weniger zufällig war. Durch das Aufteilen in Teilwickelvorgänge wird zu-

mindest im Mittel eine engere Nachbarschaft der einzelnen Drähte der Wicklungen bzw. eine gleichmäßigere Verteilung (gesehen über den Wicklungsquerschnitt) erreicht. Insbesondere bei einem Wickeln von jeweils nur zwei Drähten (ein Draht pro Wicklung) ist erreichbar, dass diese beiden Drähte über die gesamte Wicklungslänge eng nebeneinander liegen.

Damit ergibt sich zudem eine verbesserte Reproduzierbarkeit der elektrischen Eigenschaften des Stators.

Nach der bevorzugten Ausführungsform des Verfahrens nach der Erfindung werden zur Zuordnung der Leiter zu den beiden Wicklungen vor jedem Teilwickelvorgang das eine Ende des einen der zwei Leiter oder die einen Enden von n der 2n Leiter einem ersten Anschlusskontakt und das eine Ende des anderen der zwei Leiter oder die einen Enden der anderen n der 2n Leiter einem zweiten Anschlusskontakt zugeordnet. Nach jedem Teilwickelvorgang werden das andere Ende des einen der zwei Leiter oder die anderen Enden der n der 2n Leiter einem dritten Anschlusskontakt und das andere Ende des anderen der zwei Leiter oder die anderen Enden der anderen n der 2n Leiter einem vierten Anschlusskontakt zugeordnet. Der erste und dritte Anschlusskontakt dienen somit zur Kontaktierung der einen Wicklung und der zweite und vierte Anschlusskontakt zur Kontaktierung der anderen Wicklung.

Vorzugsweise erfolgt das Zuordnen vor einem Teilwickelvorgang dadurch, dass die (Anfangs-) Enden der Drähte mit den betreffenden Anschlusskontakten verbunden werden, beispielsweise durch Löten, Schweißen oder Klemmen. Durch dieses Fixieren ist bei einem Wickeln mit einer automatischen Wickelvorrichtung kein zusätzliches Halten dieser Enden erforderlich. Nach dem Teilwickelvorgang können die (hinteren) Enden der Drähte ebenfalls mit den entsprechenden Anschlusskontakten verbunden werden.

25

20

5

10

Insbesondere bei einem gleichzeitigen Wickeln von nur zwei Drähten kann auf einfache Weise die Zuordnung der Drähte während des gesamten Wickelvorgangs aufrecht erhalten werden, so dass für das Zuordnen keinerlei zusätzliche Maßnahmen, wie ein Markieren der Drähte oder Durchgangsmessungen, erforderlich sind.

Bei der bevorzugten Ausführungsform des Stators nach der Erfindung sind, vorzugsweise an einer Stirnseite des Stators, Anschlusskontakte vorgesehen, die eine Anzahl von Befestigungsmittel aufweisen, die der Anzahl der erforderlichen Teilwickelvorgänge entsprechen. Damit ist sichergestellt, das vor bzw. nach jedem Teilwickelvorgang die Drahtenden ohne Probleme mit den betreffenden Anschlusskontakten verbunden werden können, wobei für jedes Drahtende bzw. für jede Gruppe von n Drahtenden von 2n gleichzeitig gewickelten Drähten ein eigenes Befestigungsmittel, beispielsweise eine Klemme, zur Verfügung steht.

Weitere Ausführungsformen der Erfindung ergeben sich aus den Unteransprüchen.

- Die Erfindung wird nachfolgend anhand eines in der Zeichnung dargestellten Ausführungsbeispiels näher erläutert. In der Zeichnung zeigen:
 - Fig. 1 eine schematische Darstellung eines 4-Phasen-Gleichstrommotors mit zugehöriger Ansteuerschaltung;
 - Fig. 2 eine perspektivische Darstellung eines Stators nach der Erfindung;
 - Fig. 3 eine schematische Darstellung von Auschnitten einer abgewickelten Seitenansicht des Stators in Fig. 1 zur Erläuterung des Wickelverfah-

10

5

15

rens nach der Erfindung und

Fig. 4 eine perspektivische Darstellung des Stators in Fig. 1 mit montierter Steuerschaltung.

5

Fig 1 zeigt eine schematische Darstellung eines 4-Phasen-Gleichstrommotors mit einem Stator 1, auf dem Statorwicklungen W1, W2, W3 und W4 vorgesehen sind. Die Wicklungen W1 bis W4 sind auf Zähnen oder Polen 3 des Stators 1 gewickelt. Die angedeutete magnetische Kopplung der entgegengesetzten Phasen I und III bzw. der entsprechenden Wicklungen W1 und W3 sowie der Phasen II und IV bzw. der entsprechenden Wicklungen W2 und W4 wird dadurch erreicht, dass die Wicklungen W1 und W3 bzw. die Wicklungen W2 und W4 auf die selben Statorzähne gewickelt sind.

15

10

Die Wicklung bzw. Kontaktierung der Wicklungen W1 und W3 bzw. W2 und W4 erfolgt derart, dass in den Zähnen oder Polen eines nicht dargestellten Rotors zugewandten Bereichen vor den Statorpolen 3 jeweils entgegengesetzte Magnetfelder erzeugt werden. Dies ist in Fig. 1 durch die Punkte an den Wicklungen W1 bis W4 angedeutet.

20

Jede Wicklung ist mit einem Ende bzw. einem Anschluss mit einer Gleichstromquelle 5 verbunden. Das jeweils andere Ende bzw. der jeweils andere Anschluss jeder Wicklung ist mit einem steuerbaren elektronischen Schalter S1, S2, S3, S4 verbunden, der beispielsweise als Leistungshalbleiter (z.B. Leistungs-FET) ausgebildet sein kann. Jeder der Schalter S1 bis S4 ist mit seinem Steuereingang mit einer Motorsteuereinheit 7 verbunden, welche in an sich bekannter Weise die Wicklungen W1 bis W4 für gewünschte Zeitabschnitte mit der Gleichstromquelle durch eine entsprechende Ansteuerung der Schalter S1 bis S4 verbindet.

Parallel zu jedem steuerbaren Schalter S1 bis S4 ist eine Diode D1 bis D4 geschaltet, wobei die Durchlassrichtung der Dioden so gewählt ist, dass bei einem Schließen des betreffenden Schalters die zugehörige Diode sperrt.

Wie bereits erläutert, wird durch die Kopplung der jeweils entgegengesetzten Phasen I und III bzw. II und IV und die Dioden D3 und D1 bzw. D4 und D2 ein Abführen der gespeicherten magnetischen Energie beim Abschalten der betreffenden Phase erreicht, wodurch eine Verbesserung des Wirkungsgrades des Motors gewährleistet ist.

10

5

Fig. 2 zeigt den konstruktiven Aufbau eines entsprechenden Stators 1 in perspektivischer Ansicht. Der gezeigt Stator weist zwölf Statorpole 3 auf. Der Statorkörper 9 umfasst in üblicher Weise paketierte Statorbleche, welche sich senkrecht zur Längsachse des Stators erstrecken. Das Paket der Statorbleche kann zunächst in üblicher Weise durch Stanzpaketieren hergestellt werden, wobei jeweils zwei oder mehrere Bleche durch Ausüben eines punktförmigen Drucks verbunden werden.

20

15

Anschließend wird das Paket von Statorblechen mit einem Kunststoffkörper umspritzt, wobei auch im Innenbereich der Statorzähne eine Kunststoffauflage erzeugt wird. Hierdurch ist es nicht mehr nötig, wie bisher eine Pulverbeschichtung dieser Bereiche der Statorzähne vorzunehmen, um eine Beschädigung der Isolationsschicht der Wicklungsdrähte, insbesondere während des Wickelvorgangs, zu vermeiden.

25

Gleichzeitig werden an die Stirnseiten der Statorzähne 3 Wickelhilfen 11 angespritzt, welche während des Wickelns der Wicklungen W1 bis W4 eine Führung der Drähte bewirken und gleichzeitig die über die Stirnseiten der Statorzähne 3 hinausragenden Teile der Wicklungen in ihrer Lage fixieren.

An seiner Oberseite weist der Statorkörper 9 einen angespritzten Ring 13 mit einer Schulter 13a auf. In diese stirnseitige Schulter 13 a sind Anschlusskontakte 15 eingepresst. Hierzu wird der Ring 13 mit entsprechenden Ausnehmungen für die Anschlusskontakte gespritzt, in welche dann die beispielsweise durch Stanzen und Biegen aus Blech hergestellten Anschlusskontakte 15 mit ihren Füßen eingepresst werden.

10

5

Die sich oberhalb der Schulter 13a des Rings 13 nach oben erstreckende Wandung 17 des Rings 13 dient zur Fixierung und Halterung einer Steuerschaltung 17, wie aus Fig. 4 erkennbar. Die Steuerschaltung 17 kann hierzu ein kunststoffumspritztes Stanzgitter 19 mit einer entsprechenden Ausnehmung 21 aufweisen, in welche die Wandung 17 des Rings 13 eingreift. Die Unterseite des Stanzgitters 19 kann dabei auf der Schulter 13a des Rings 13 aufliegen.

15

Die Anschlusskontakte 15 greifen in Kontaktierungsdurchbrüche 23 in den Leiterzügen 19a des Stanzgitters 19 ein und können durch Verlöten oder dergl. mit diesen verbunden werden.

20

Durch das Umspritzen des Pakets von Statorblechen in einem einzigen Arbeitschritt mit Kunststoff, wobei die Innenbereiche der Statorzähne 3 umspritzt werden und gleichzeitig der Ring 13 und die Wickelhilfen 11 angespritzt werden, ergibt sich eine äußerst kostengünstige Herstellung des Stators 1.

25

Im Folgenden wird anhand von Fig. 3 das Verfahren zum Bewickeln des Stators 1 erläutert:

Zunächst sei bemerkt, dass sich im dargestellten Ausführungsbeispiel jede der Wicklungen W1 bis W4 über insgesamt sechs Statorzähne 3 erstreckt, welche in

an sich bekannter Weise in zwei einander radial gegenüberliegende Gruppen von jeweils drei benachbarten Statorzähnen aufgeteilt sind. Wie bereits erläutert, tragen diese sechs Statorzähne jeweils zwei gekoppelte Wicklungen, also die Wicklungen W1 und W3 oder W2 und W4. Zwei dieser Gruppen sind in Fig. 3 dargestellt, wobei im Folgenden der Einfachheit halber diese Wicklungen als W1 und W3 bezeichnet werden. Die verbleibenden sechs Statorzähne 3 für die Wicklungen W2 und W4 sind analog gewickelt. Diesbezüglich ist das im Folgenden beschriebene Verfahren entsprechend anzuwenden.

10

5

Jede der Wicklungen W1 und W3 besteht wegen der erforderlichen hohen Stromstärken aus mehreren parallel geschalteten Teilwicklungen einzelner Drähte. Erfindungsgemäß werden jeweils 2 oder 2n Drähte (d.h. eine gerade Anzahl von Drähten), im dargestellten Ausführungsbeispiel die beiden Drähte 25, 27, gleichzeitig auf die betreffenden Statorzähne 3 gewickelt.

15

Hierzu werden zunächst die Anfangsenden der 2 Drähte 25, 27 jeweils mit einem ersten 15_I und einem zweiten 15_{II} der Anschlusskontakte 15 verbunden. Hierzu weisen die Anschlusskontakte V-förmige Klemmnuten 15a auf, in welche die Drahtenden (abisoliert) eingelegt und durch Zusammenbiegen der Wandungen der Klemmnuten 15a fixiert und kontaktiert werden.

20

25

Nach dem Fixieren der Drahtenden wird der erste Statorzahn 3 der ersten Dreiergruppe bewickelt. Dies geschieht bei dem in Fig. 3 dargestellten Ausführungsbeispiel entgegen dem Uhrzeigersinn. Nach dem Aufbringen der gewünschten Anzahl von Windungen wird auf den benachbarten Statorzahn übergegangen und dieser im entgegengesetzten Sinn mit der gewünschten Anzahl von Windungen bewickelt (der mittlere Statorzahn 3 der linken Gruppe in Fig. 3). Schließlich wird auf den letzten Statorzahn der ersten Dreiergruppe übergegangen und dieser mit der gewünschten Anzahl von Windungen versehen. Dies erfolgt wieder im

Wicklungssinn des ersten Statorzahns.

5

10

15

20

25

Anschließend wird auf den ersten Statorzahn der diametral gegenüberliegenden Dreiergruppe übergegangen (in Fig. 3 der rechte Statorzahn der rechten Dreiergruppe) und dieser bewickelt. Das Bewickeln dieser zweiten Dreiergruppe von Statorzähnen erfolgt analog.

Nach dem Bewickeln des letzten Statorzahns der zweiten Dreiergruppe (der linke Statorzahn der rechten Dreiergruppe in Fig. 3) wird das Ende des Drahts 25 mit dem dritten Anschlusskontakt 15_{III} und das Ende des Drahts 27 mit dem vierten Anschlusskontakt 15_{IIV} verbunden. Die Zuordnung der Drahtenden zu den Anschlusskontakten 15 ist bei diesem ersten Teilwickelvorgang zunächst unerheblich. Selbstverständlich muss jedoch festgehalten werden, welche der Anschlusskontakte 15 mit diesen Wicklungen W1 und W3 korrespondieren. Mit anderen Worten es muss für die spätere Ansteuerung der Wicklungen bekannt sein, welche der beiden Wicklungen mit welchen beiden Anschlusskontakten korrespondieren. Die Wicklungen W1 und W3 untereinander sind gleichwertig, da sie den selben Wicklungssinn aufweisen.

Nach Beendigung dieses ersten Teilwickelvorgangs erfolgt in gleicher Weise ein zweiter Teilwickelvorgang. Der einzige Unterschied besteht darin, dass die Drahtenden mit weiteren Befestigungsmitteln bzw. Klemmnuten 15a der ersten bis vierten Anschlusskontakte verbunden werden. Dies ermöglicht eine einfache Befestigung der Drahtenden, ohne dass die Ende der zuvor gewickelten Drähte gelöst werden müssten.

Bei diesem zweiten und ggf. folgenden Teilwickelvorgängen muss jedoch darauf geachtet werden, dass die beim ersten Teilwickelvorgang gewählte Zuordnung der Anschlusskontakte 15₁ und 15₁₁₁ zu einer Wicklung, beispielsweise der Wick-

lung W1, bzw. der Anschlusskontakte 15_{II} und 15_{IV} zur anderen Wicklung, beispielsweise der Wicklung W3 eingehalten wird.

Üblicherweise wird man jedoch ohnehin von vornherein festlegen, dass ganz bestimmte Anschlusskontakte mit ganz bestimmten Wicklungen ggf. Wicklungsenden korrespondieren.

Durch das Zuordnen der Drahtenden zu bestimmten Anschlusskontakten bereits vor dem Wickeln und das Aufrechterhalten der Zuordnung während des Teilwikkelvorgangs ist es auf einfache Weise möglich, ohne zusätzliche Maßnahmen, wie das Markieren der Drähte oder das Durchführen von Durchgangsmessungen, nach dem Teilwickelvorgang die Drahtenden korrekt mit den richtigen Anschlusskontakten zu verbinden. Dies gilt insbesondere bei einer geringen Anzahl von gleichzeitig gewickelten Drähten (vorzugsweise zwei Drähte).

15

5

10

Insgesamt werden so viele Teilwickelvorgänge durchgeführt bis die erforderliche Anzahl von parallelen Drähten pro Wicklung W1, W3 aufgebracht ist. Die Anzahl der Befestigungsmittel bzw. Klemmnuten 15a an den Anschlusskontakten entspricht dabei vorzugsweise der Anzahl der erforderlichen Teilwickelvorgänge.

20

Die beiden anderen gekoppelten Wicklungen W2 und W4 werden in analoger Weise hergestellt, wobei darauf zu achten ist, dass der Wicklungssinn auch in Bezug auf die bereits erstellten Wicklungen W1 und W3 korrekt zu wählen ist.

25

Das dargestellte Verfahren lässt sich selbstverständlich nicht nur für 4-Phasen-Gleichstrommotoren anwenden, sondern auch für Motoren mit einer beliebigen (geraden) Anzahl von Phasen, wobei jeweils die Wicklungen zweier Phasen magnetisch gekoppelt sind.

5

10

Patentansprüche

- 1. Verfahren zum Bewickeln eines Stators für einen bürstenlosen Gleichstrommotor,
- a) welcher einen Statorkörper (9) mit einer vorbestimmten Anzahl von zu bewickelnden Statorzähnen (3) aufweist,
 - b) wobei die Statorzähne (3) jeweils mit zwei Wicklungen (W1, W3; W2, W4) bewickelt werden, die magnetische gekoppelt sind und durch die Bestromung mit unterschiedlichem Richtungssinn die Erzeugung von entgegengesetzten Magnetfeldern ermöglichen, und
 - c) wobei jede der beiden Wicklungen (W1, W3; W2, W4) aus einer vorbestimmten Anzahl parallel geschalteter Leiter besteht,

20

15

dadurch gekennzeichnet,

d) dass die Statorzähne (3) in mehreren Teilwickelvorgängen jeweils gleichzeitig mit zwei Leitern (25, 27) oder einer geraden Anzahl von 2n Leitern bewickelt werden,

25

e) dass einer der beiden Leiter (25, 27) oder n Leiter der 2n Leiter der einen Wicklung und der andere der beiden Leiter (25, 27) oder die anderen n Leiter der 2n Leiter der anderen Wicklung zugeordnet werden

und

f) dass eine vorbestimmte Anzahl von Teilwickelvorgängen durchgeführt wird, bis die vorbestimmte Anzahl von Leitern pro Wicklung (W1, W3; W2, W4) erreicht ist.

5

2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass zur Zuordnung der Leiter (25, 27) zu den beiden Wicklungen (W1, W3) vor jedem Teilwickelvorgang das eine Ende des einen (25) der zwei Leiter (25, 27) oder die einen Enden von n der 2n Leiter einem ersten Anschlusskontakt (15_I) und das eine Ende des anderen (27) der zwei Leiter (25, 27) oder die einen Enden der anderen n der 2n Leiter einem zweiten Anschlusskontakt (15_{II}) zugeordnet werden und dass nach jedem Teilwickelvorgang das andere Ende des einen (25) der zwei Leiter (25, 27) oder die anderen Enden der n der 2n Leiter einem dritten Anschlusskontakt (15_{III}) und das andere Ende des anderen (27) der zwei Leiter (25, 27) oder die anderen Enden der anderen n der 2n Leiter einem vierten Anschlusskontakt (15_{IV}) zugeordnet werden.

15

10

3. Verfahren nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, dass das eine Ende des einen (25) der zwei Leiter (25, 27) oder die einen Enden der n der 2n Leiter vor dem Teilwickelvorgang mit dem ersten Anschlusskontakt (15₁) und das eine Ende des anderen (27) der zwei Leiter (25, 27) oder die einen Enden der anderen n der 2n Leiter mit dem zweiten Anschlusskontakt (15₁₁) verbunden werden.

20

25

4. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, dass die gleichzeitig gewickelten Leiter (25, 27) während des Wickelvorgangs eng benachbart und vorzugsweise in über den Wickelvorgang aufrechterhaltener Lage geführt werden.

- 5. Stator für einen bürstenlosen Gleichstrommotor,
 - a) welcher einen Statorkörper (9) mit einer vorbestimmten Anzahl von bewickelten Statorzähnen (3) aufweist,
 - b) wobei die Statorzähne (3) jeweils mit zwei Wicklungen (W1, W3; W2, W4) bewickelt sind, die magnetische gekoppelt sind und durch die Bestromung mit unterschiedlichem Richtungssinn die Erzeugung von entgegengesetzten Magnetfeldern ermöglichen, und
 - c) wobei jede der beiden Wicklungen (W1, W3 bzw. W2, W4) aus einer vorbestimmten Anzahl parallel geschalteter Leitern besteht,

dadurch gekennzeichnet,

- d) dass jeweils zwei Leiter (25, 27), von denen ein Leiter der einen Wicklung und der andere Leiter der anderen Wicklung zugeordnet ist, oder 2n Leiter, von denen n Leiter der einen Wicklung und die anderen n Leiter der anderen Wicklung zugeordnet sind, über in die gesamte Wicklungslänge in einer im Wesentlichen zueinander konstanten Lage geführt sind.
- 6. Stator nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, dass die jeweils zwei oder 2n Leiter eng benachbart geführt sind.
- 7. Stator nach Anspruch 5 oder 6, dadurch gekennzeichnet, dass der Statorkörper (9) vorzugsweise an einer Stirnseite Anschlusskontakte (15) aufweist, welche jeweils mit den Enden der die jeweils zwei magnetisch gekoppelten Wicklungen (W1, W3; W2, W4) bildenden Leiter verbunden

10

5

15

20

sind.

- Stator nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, dass die Anschlusskon-8. takte (15) gleichzeitig zur elektrischen Kontaktierung und mechanischen Halterung einer vorzugsweise ein Stanzgitter (19) oder eine gedruckte Leiterplatte aufweisenden Steuerschaltung (17) dienen.
- Stator nach einem der Anspruche 5 bis 8, dadurch gekennzeichnet, dass 9. die ersten und zweiten (151, 1511), vorzugsweise auch die dritten und vierten Anschlusskontakte (15_{III}, 15_{IV}) Befestigungsmittel (15a) aufweisen, welche ein nacheinander erfolgendes Verbinden, insbesondere Klemmen, von Leiter-enden ermöglichen, ohne dass ein Lösen bereits verbundener Leiterenden erforderlich ist.
- Stator nach einem der Ansprüche 5 bis 8, dadurch gekennzeichnet, dass die Anschlusskontakte (15) eine Anzahl von Befestigungsmittel (15a) aufweisen, welche der Anzahl der erforderlichen Teilwickelvorgänge nach dem Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 4 entsprechen.

5

10

Zusammenfassung

5

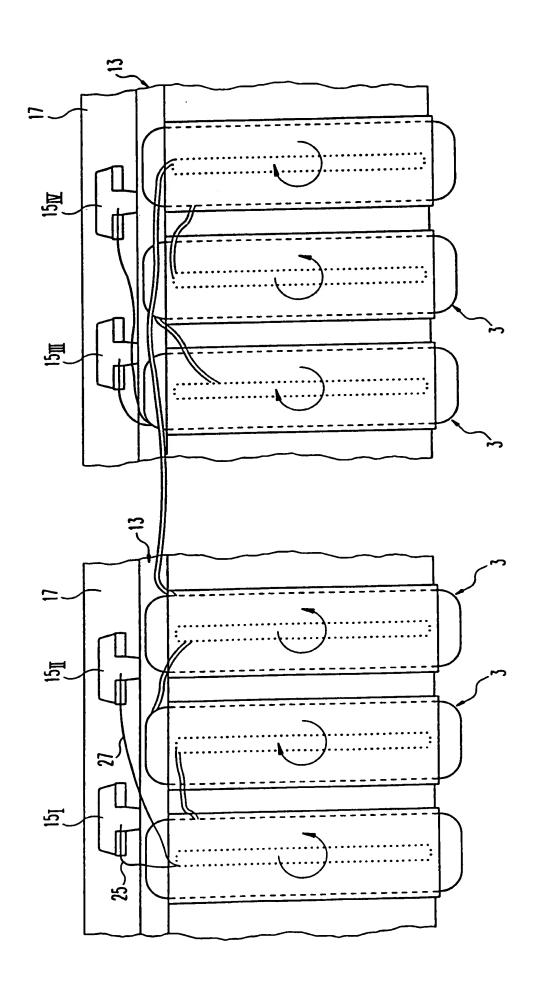
10

15

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Bewickeln eines Stators für einen bürstenlosen Gleichstrommotor, welcher einen Statorkörper (9) mit einer vorbestimmten Anzahl von zu bewickelnden Statorzähnen (3) aufweist, wobei die Statorzähne (3) jeweils mit zwei Wicklungen (W1, W3; W2, W4) bewickelt werden, die magnetisch gekoppelt sind und durch die Bestromung mit unterschiedlichem Richtungssinn die Erzeugung von entgegengesetzten Magnetfeldern ermöglichen, und wobei jede der beiden Wicklungen (W1, W3; W2, W4) aus einer vorbestimmten Anzahl parallel geschalteter Leiter besteht. Erfindungsgemäß werden die Statorzähne (3) in mehreren Teilwickelvorgängen jeweils gleichzeitig mit zwei Leitern (25, 27) oder einer geraden Anzahl von 2n Leitern bewickelt, wobei einer der beiden Leiter (25, 27) oder n Leiter der 2n Leiter der einen Wicklung und der andere der beiden Leiter (25, 27) oder die anderen n Leiter der 2n Leiter der anderen Wicklung zugeordnet werden und wobei eine vorbestimmte Anzahl von Teilwickelvorgängen durchgeführt wird, bis die vorbestimmte Anzahl von Leitern pro Wicklung (W1, W3; W2, W4) erreicht ist. Des Weiteren betrifft die Erfindung einen ensprechenden Stator.

20

Hauptzeichnung ist Figur 3.



PCT

ANTRAG

Internationales Aktenzeichen		,
Internationales Aktenzeichen		
Internationales Anmeldedatum		
	•	
Name des Anmeldeamts und "PC	T International Appli	cation"

Der Unterzeichnete beantragt, daß die vorliegende internationale Anmeldung nach dem Vertrag über die internationale Zusammenarbeit auf dem Gebiet des Patentwesens behandelt wird. (max. 12 Zeichen) 17.869 TE/cj Feld Nr. I BEZEICHNUNG DER ERFINDUNG Stator und Verfahren zum Bewickeln eines Stators für einen büstenlosen Gleichstrommotor Feld Nr. II ANMELDER Name und Anschrist: (Familienname, Vorname; bei juristischen Personen vollständige amtliche Bezeichnung. Bei der Anschrist sind die Postleitzahl und der Name des Staats anzugeben. Der in diesem Feld in der Anschrist angegebene Staat ist der Staat des Sitzes oder Wohnsitzes des Anmelders, sosern nachstehend kein Staat des Sitzes oder Wohnsitzes angegeben ist.) Diese Person ist gleichzeitig Erfinder Telefonnr.: TRW Automotive Electronics & Components GmbH & Co. KG Industriestr. 2-8 Telefaxor.: 78315 Radolfzell Fernschreibnr.: Sitz oder Wohnsitz (Staat): Staatsangehörigkeit (Staat): nur die Vereinigten Staaten von Amerika die im Zusatzfeld alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme Diese Person ist Anmelder angegebenen Staaten der Vereinigten Staaten von Amerika für folgende Staaten: mungsstaaten Feld Nr. III WEITERE ANMELDER UND/ODER (WEITERE) ERFINDER Name und Anschrist: (Familienname, Vorname; bei juristischen Personen vollständige amtliche Bezeichnung. Bei der Anschrift sind die Postleitzahl und der Name des Staats anzugeben. Der in diesem Feld in der Anschrift angegebene Staat ist der Staat des Sitzes oder Wohnsitzes des Anmelders, sofern nachstehend kein Staat des Sitzes oder Wohnsitzes angegeben ist.) Diese Person ist: nur Anmelder MÜLLER, Jürgen Anmelder und Erfinder Alemannenstr. 7 nur Erfinder (Wird dieses Kästchen angekreuzt, so sind die nachstehenden 78315 Radolfzell Angaben nicht nötig.) Sitz oder Wohnsitz (Staat): Staatsangehörigkeit (Staat): DE DE alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme der Vereinigten Staaten von Amerika die im Zusatzfeld nur die Vereinigten Diese Person ist Anmelder alle Bestimangegebenen Staaten Staaten von Amerika für folgende Staaten: mungsstaaten Weitere Anmelder und/oder (weitere) Erfinder sind auf einem Fortsetzungsblatt angegeben. Feld Nr. IV ANWALT ODER GEMEINSAMER VERTRETER; ZUSTELLANSCHRIFT gemeinsamer Die folgende Person wird hiermit bestellt/ist bestellt worden, um für den (die) Anmelder vor den zuständigen internationalen Behörden in folgender Eigenschaft zu handeln als: Anwalt Vertreter (Familienname, Vorname; bei juristischen Personen vollständige amtliche Bezeichmung. Bei der Anschrift sind die Postleitzahl und der Name des Staats anzugeben.) Telefonnr.: Name und Anschrift: 089-278 148 0 Eder & Schieschke Telefaxnr.: Elisabethstr. 34/II 089-278 148 50 Fernschreibnr.: 80796 München Dieses Kästchen ist anzukreuzen, wenn kein Anwalt oder gemeinsamer Vertreter bestellt ist und statt dessen im obigen Feld eine spezielle Zustellanschrift angegeben ist.

Blatt Nr. . 2. . . .

Fortsetzung von Feld Nr. III WEITERE ANMELDER UND/ODER (WEITERE) ERFINDER				
Wird keines der folgenden Felder benutzt, so ist dieses Blatt dem Antrag nicht beizufügen.				
Name und Anschrist: (Familienname, Vorname; bei juristischen Personaterichnung. Bei der Anschrift sind die Postleitzahl und der Name der in diesem Feld in der Anschrift angegebene Staat ist der Staat des Stantelders, sofern nachstehend kein Staat des Sitzes oder Wohnsitzes PETER, Cornelius Traubenweg 3 77815 Brühl	men vollständige amtliche ss Staats anzugeben. Der itzes oder Wohnsitzes des angegeben ist.) Diese Person ist: nur Anmelder X Anmelder und Erfinder nur Erfinder (Wird dieses Kästcher angekreuzt, so sind die nachstehender Angaben nicht nötig.)			
Staatsangehörigkeit (Staat): DE	Sitz oder Wohnsitz (Staat): DE			
Diese Person ist Anmelder alle Bestimmungsst für folgende Staaten: alle Bestimmungsstaaten der Vereinigten Sta				
Name und Anschrift: (Familienname, Vorname; bei juristischen Perst Bezeichnung. Bei der Anschrift sind die Postleitzahl und der Name din diesem Feld in der Anschrift angegebene Staat ist der Staat des SAnmelders, sofern nachstehend kein Staat des Sitzes oder Wohnsitzes WILKENDORF, Hardy Hinterm Forsthaus 6 88696 Owingen	onen vollständige amtliche es Staats anzugeben. Der litzes oder Wohnsitzes des angegeben ist.) Diese Person ist: nur Anmelder X Anmelder und Erfinder nur Erfinder (Wird dieses Kästchet angekreuzt, so sind die nachstehendet Angaben nicht nötig.)			
Staatsangehörigkeit (Staat): DE	Sitz oder Wohnsitz (Staat): DE			
Diese Person ist Anmelder alle Bestim- alle Bestimmungss	nur die Vereinigten die im Zusatzfeld angegebenen Staaten von Amerika			
Name und Anschrift: (Familienname, Vorname; bei juristischen Pers Bezeichnung. Bei der Anschrift sind die Postleitzahl und der Name d in diesem Feld in der Anschrift angegebene Staat ist der Staat des Anmelders, sofern nachstehend kein Staat des Sitzes oder Wohnsitze.	Diese Person ist: Diese Person ist: Diese Person ist: Inur Anmelder Anmelder und Erfinder Inur Erfinder (Wird dieses Kästche angekreuzt, so sind die nachstehende Angabennicht nötig.)			
Staatsangehörigkeit (Staat):	Sitz oder Wohnsitz (Staat):			
Diese Person ist Anmelder alle Bestimmungsstaaten alle Bestimmungsstaaten der Vereinigten St	staaten mit Ausnahme nur die Vereinigten die im Zusatzfeld taaten von Amerika Staaten von Amerika angegebenen Staate			
Name und Anschrift: (Familienname, Vorname; bei juristischen Per Bezeichnung. Bei der Anschrift angegebene Staat ist der Name in diesem Feld in der Anschrift angegebene Staat ist der Staat des Anmelders, sofern nachstehend kein Staat des Sitzes oder Wohnsitze	Diese Person ist: Diese Person ist: Diese Person ist: Inur Anmelder Anmelder und Erfinder Inur Erfinder (Wird dieses Kästche angekreuzt, so sind die nachstehende Angaben nicht nötig.)			
Staatsangehörigkeit (Staat):	Sitz oder Wohnsitz (Staat):			
Diese Person ist Anmelder alle Bestimmungsfür folgende Staaten:	sstaaten mit Ausnahme nur die Vereinigten die im Zusatzfeld staaten von Amerika Staaten von Amerika angegebenen Staate			

Blatt	NI-	3	3		
niau	INI.		-	-	

Feld N	ir. V	BESTIMMUNG VON STAATEN					
Die fol	Die folgenden Bestimmungen nach Regel 4.9 Absatz a werden hiermit vorgenommen (bitte die entsprechenden Kästchen ankreuzen; wenigstens						
ein Kästchen muß angekreuzt werden):							
Region	Deningles Patent						
		ARIPO-Patent: GH Ghana, KE Kenia, LS Lesotho, MW Malawi, SD Sudan, SZ Swasiland, UG Uganda, ZW Simbabwe und ieder weitere Staat, der Vertragsstaat des Harare-Protokolls und des PCT ist					
		Eurasisches Patent: AM Armenien, AZ Aserbaidsch Moldau, RU Russische Föderation, TJ Tadschikistan Eurasischen Patentibereinkommens und des PCT ist	Eurasisches Patent: AM Armenien, AZ Aserbaidschan, BY Belarus, KG Kirgisistan, KZ Kasachstan, MD Republik Moldan, RU Russische Föderation, TJ Tadschikistan, TM Turkmenistan und jeder weitere Staat, der Vertragsstaat des				
×		Europäisches Patent: AT Österreich, BE Belgie DK Dänemark, ES Spanien, FI Finland, FR Frankreitalien, LU Luxemburg, MC Monaco, NL Niederle Vortragsstaat des Europäischen Patentilhereinkomme	n, Cl ich, G ande, ens ur	PT P	d LI Schweiz und Liechtenstein, DE Deutschland, reinigtes Königreich, GR Griechenland, IE Irland, IT Portugal, SE Schweden und jeder weitere Staat, der PCT ist		
		OAPI-Patent: BF Burkina Faso, BJ Benin, CF CM Kamerun, GA Gabun, GN Guinea, ML Mali, I und jeder weitere Staat, der Vertragsstaat der OAPI Verfahren gewünscht wird, bitte auf der gepunkteten Li	Zenti MR M und d inie an	ralafri Aauret Ies PC ngeben	kanische Republik, CG Kongo, CI Cote d Ivoire, anien, NE Niger, SN Senegal, TD Tschad, TG Togo T ist (falls eine andere Schutzrechtsart oder ein sonstiges)		
Natio	nales l	Patent (falls eine andere Schutzrechtsart oder ein sonstiges Ve	rfahre	n gewû	inscht wird, bitte auf der gepunkteten Linie angeben):		
		Albanien		LV	Lettland		
H	AM	Armenien		MD	Republik Moldau		
		Österreich		MG	Madagaskar		
		Australien		MK	Die ehemalige jugoslawische Republik		
		Aserbaidschan			Mazedonien		
		Bosnien-Herzegowina			Mongolei		
	BB	Barbados			Malawi		
=	BG	Bulgarien	X	MX	Mexiko		
	BR	Brasilien			Norwegen		
		Belarus		NZ	Neuseeland		
=	CA	Kanada		PL			
	CH	und LI Schweiz und Liechtenstein		PT	Portugal		
	CN	China			Rumänien		
	CU	Kuba		RU	Russische Föderation		
	CZ	Tschechische Republik		SD	Sudan		
	DE			SE	Schweden		
	DK	Dänemark		SG	Singapur		
	EE			SI	Slowenien		
	ES			SK			
	FI	Finnland		SL	Sierra Leone Tadschikistan		
	GB			TJ TM	Turkmenistan		
		Georgien			Türkei		
	GF	I Ghana			Trinidad und Tobago		
	HU	J Ungarn		TT	Ukraine		
	IL	Israel		UA	Uganda		
	IS	Island			A		
	JP		M	US	Vereinigte Staaten von Amerika		
	KE			g tris	Usbekistan		
					Vietnam		
	KI		=		Jugosławien		
				7.V	V Simbahwe		
	K	R Republik Korea	L) Kās	stchen	für die Bestimmung von Staaten (für die Zwecke eines		
		Z Kasachstan	nati	ionale	n Patents), die dem PCT nach der Veröffentlichung		
		Saint Lucia	_	ses Fo	ormblatts beigetreten sind:		
		K Sri Lanka	님				
		R Liberia					
		[Litauen					
	. –	_					
7.	1984-1	ich zu den ohen genannten Bestimmungen nimmt d	er An	melde	r nach Regel 4.9 Absatz b auch alle anderen nach dem		
D/	~~ .	to the transfer was true mut Allenanme der Besilin	mmm	veni			
I -			unter /	dem \	/orbehalt einer Bestätigung stehen und jede zusätzliche		
Be	estimn	nung, die vor Ablauf von 15 Monaten ab dem Priori	taisua folot du	ach dio	Finreichma einer Mitteilung, in der diese Bestimmung angegeben wird,		
A	nmeld	er zurückgenommen gilt. (Die Bestätigung einer Bestümmung er, ahlung der Restimmungs- und der Bestätigungsgebühr. Die Bestätig	rung mi	ιβ beim	Anmeldeamt innerhalb der Frist von 15 Monaten eingehen.)		

D1-4-31-	4	
Blatt Nr.		

Staat	eren Anmeldung(en) wird hiermit b	beansprucht:	
Staat			
(Anmelde- oder Bestimmungsstaat der Anmeldung)	Anmeldedatum (Tag/Monat/Jahr)	Aktenzeichen	Anmeldeamt (nur bei regionaler oder internationaler Anmeldung)
(I) Deutschland	17.09.1997	197 40 937.7	DPA
(2)			
(3)			
Anmeldeamt ist (eine Gebühr kann verta Das Anmeldeamt wird hi bezeichneten früheren An	iermit ersucht, eine beglaubigte Ab nmeldung(en) zu erstellen und den	oschrift der oben in Zeile(n) (1) n Internationalen Büro zu übermitte	·
Feld Nr. VII INTERNATIO	NALE RECHERCHENBEHÖR	DE	
Recherchenbehörden für die internat	herchenbehörde (ISA) (Sind zwei o tionale Recherche zuständig, ist der Name chführen soll; Zweibuchstaben-Code gent n, wenn eine Recherche (internationale behörde beantragt oder von ihr durch die Ergebnisse einer solchen früheren i (bzw. deren Übersetzung) oder des Rechei Datum (Tag/Monat/	e aer Benorae anzugeven, ISA / geführt worden ist und diese Behörde i Recherche zu stützen. Die Recherche o rchenantrags zu bezeichnen.	Art oder sonstige Recherche) bereits nun ersucht wird, die internationale der der Recherchenantrag ist durch en:
Feld Nr. VIII KONTROLI	LISTE		
Diese internationale Anmelds 1. Antrag : 4 2. Beschreibung : 11 3. Ansprüche : 4 4. Zusammenfassung : 1 5. Zeichnungen : 4 Insgesamt : 24 Abbildung Nr. 3 der	Blätter A. Prioritätsbedie Zeilenn Nr. VI kenn Zeichnungen (falls vorhanden) sol BFT DES ANMELDERS ODER Person ist neben der Unterschrift zu wiedersonunterzeichnet.	allgemeinen 6. Gesonde legten Nord grür das Fehlen 7. Sequenz und/ode eleg(e) (durch nummer von Feld 8. Sonstige nzeichnen): I mit der Zusammenfassung veröffen DES ANWALTS	die Gebührenberechnung erte Angaben zu hinter- fikroorganismen protokolle für Nucleotide r Aminosäuren (Diskette) e (einzeln aufführen): entlicht werden.
	Vom Anmeld	earnt auszufüllen	
Datum des tatsächlichen E internationalen Anmeldung Geändertes Eingangsdatum Sistemakt eingegangsnappen	ingangs dieser		2. Zeichnungen eingegangen:
	Unterlagen oder Zeichnungen er internationalen Anmeldung: ngangs der angeforderten kel 11(2) PCT:		nicht eingegangen:
I Themis and it in Post and it in the	ra / /		

PCT	Von Anmeldeamt auszufüllen
	You Amine death added to the
BLATT FÜR DIE GEBÜHRENBERECHNUNG	Internationales Aktenzeichen
Anhang zum Antrag	
Aktenzeichen des Anmelders oder Anwalts 17.869 TE/cj	Eingangsstempel des Anmeldeamts
Annelder ' TRW Automotive Electronics & Components Gmb	H & Co. KG
BERECHNUNG DER VORGESCHRIEBENEN GEBÜHREN	
. ÜBERMITTLUNGSGEBÜHR	150,00 T
2. RECHERCHENGEBÜHR	2.200,00 S
Die internationale Recherche ist durchzuführen von <u>EPA</u> (Sindzwei oder mehr Internationale Recherchenbehörden für die internationale l ist der Name der Behörde anzugeben, die die internationale Recherche durchfü	Recherche zuständig, hren soll.)
3. INTERNATIONALE GEBÜHR	
Grundgebühr Die internationale Anmeldung enthält 20 Blätter.	
Die internationale Anmeldung enthält 20 Blätter. umfaßt die ersten 30 Blätter	00 b,
x =	b,
Anzahl der Blätter Zusatzblattgebühr über 30	
Addieren Sie die in Feld b, und b, eingetragenen Beträge, und tragen Sie die Summe in Feld B ein	800,00 B
Bestimmungsgebühren	
Die internationale Anmeldung enthält 6 Bestimmungen.	1.104,00 🕞
Anzahl der zu zahlenden Bestimmungsgebühr	
Bestimmungsgebühren (maximal 11) Addieren Sie die in Feld B und D eingetragenen	1.904,00 []
Beträge, und tragen Sie die Summe in Feld I ein (Anmelder aus einigen Staaten haben Anspruch auf eine Ermäßigung der internationalen (75%. Hat der Anmelder (oder haben alle Anmelder) einen solchen Anspruch, so beträgt d einzutragende Gesamtbetrag 25% der Summe der in Feld B und D eingetragenen Beträge.)	er in retuit
4. GEBÜHR FÜR PRIORITÄTSBELEG	56,00 P
GESAMTBETRAG DER ZU ZAHLENDEN GEBÜHREN Addieren Sie die in Feldern T, S, I und P eingetragenen Beträge.	4.310,00
und tragen Sie die Summe in das nebenstehende Feld ein	INSGESAMT
Die Bestimmungsgebühren werden jetzt noch nicht gezahlt.	
ZAHLUNGSWEISE	
	Kupons
	Sonstige (einzeln angeben):
	Some general and a second
ABBUCHUNGSAUFTRAG (diese Zahlungsweise gibt es nicht bei all	en Anmeldeämtern)
Konto abzubuchen.	angegebenen Gesamtbetrag der Gebühren von meinem laufenden
Gebühren meinem laufenden Kon	TÜberzahlungen des vorstehend angegebenen Gesamtbetrags der ato zu belasten bzw. gutzuschreiben.
wird beauftragt, die Gebühr für d Internationale Büro der WIPO vo	lie Ausstellung des Prioritätsbelegs und seine Übermittlung an das n meinem laufenden Konto abzubuchen.

Datum

(Tag/Monat/Jahr)

Kontonummer

Unterschrift

PCT

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

(Artikel 18 sowie Regeln 43 und 44 PCT)

Aktenzeichen des Anmelders oder Anwalts		die Übermittlung des internationalen
17.869 TE/cj	VORGEHEN zutreffend, nachstehe	Formblatt PCT/ISA/220) sowie, soweit nder Punkt 5
Internationales Aktenzeichen	Internationales Anmeldedatum (Tag/Monat/Jahr)	(Frühestes) Prioritätsdatum (Tag/Monat/Jahr)
PCT/DE 98/02765	17/09/1998	17/09/1997
Anmelder		
TRW AUTOMOTIVE ELECTRONICS	& COMPONENTSet al.	
Dieser internationale Recherchenbericht wurd Artikel 18 übermittelt. Eine Kopie wird dem In	de von der Internationalen Recherchenbehörde e ternationalen Büro übermittelt.	erstellt und wird dem Anmelder gemäß
Dieser internationale Recherchenbericht umfa X Darüber hinaus liegt ihm jeweils e	aßt insgesamt <u>3</u> Blätter. ine Kopie der in diesem Bericht genannten Unte	rlagen zum Stand der Technik bei.
Bestimmte Ansprüche haben si	ch als nichtrecherchierbar erwiesen (siehe Fe	eld i).
2. Mangelnde Einheltlichkeit der E	rfindung(siehe Feld II).	·
	ist ein Protokoll einer Nucleotid- und/oder An ige des Sequenzprotokolls durchgeführt,	ninosäuresequenz offenbart; die internationale
	usammen mit der internationalen Anmeldung ein	
das v	om Anmelder getrennt von der internationalen A	
_	dem jedoch keine Erklärung beigefügt war, d Offenbarungsgehalt der internationalen Anme	als der innalt des Protokolls nicht über den eldung in der eingereichten Fassung hinausgeht.
das	von der Internationalen Recherchenbehörde in d	ie ordnungsgemäße Form übertragen wurde.
4. Hinsichtlich der Bezeichnung der Erfind	lung	
X wird d	ter vom Anmelder eingereichte Wortlaut genehm	igt.
wurde	e der Wortlaut von der Behörde wie folgt festgese	etzt.
5. Hinsichtlich der Zusammenfassung		
X wird d	ler vom Anmelder eingereichte Wortlaut genehm	igt.
festge	e der Wortlaut nach Regel 38.2b) in der Feld III a esetzt. Der Anmelder kann der Internationalen Re Datum der Absendung dieses internationalen Re	ngegebenen Fassung von dieser Behörde echerchenbehörde innerhalb eines Monats nach cherchenberichts eine Stellungnahme vorlegen.
6. Folgende Abbildung der Zelchnungen is	t mit der Zusammenfassung zu veröffentlichen:	
	om Anmelder vorgeschlagen	keine der Abb.
: =	er Anmelder selbst keine Abbildung vorgeschlag iese Abbildung die Erfindung besser kennzeichr	
	iese Applicating die Ethinaarig besser kennzeicht	o.

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

rnationales Aktenzeichen PCT/DE 98/02765

A. KLASSIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES IPK 6 H02K15/095 H02K3/52 H02K29/00

Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK

B. RECHERCHIERTE GEBIETE

Recherchlerter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole)

IPK 6 HO2K

Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen

Während der Internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe)

Kategorie°	Bezeichnung der Veröffentilchung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
Y	US 4 374 347 A (MÜLLER) 15. Februar 1983 siehe Spalte 5, Zeile 50 - Spalte 6, Zeile 39 siehe Spalte 8, Zeile 56 - Spalte 9, Zeile 49 siehe Spalte 13, Zeile 51 - Zeile 58;	1,5
Y	Abbildungen EP 0 469 426 A (AXIS) 5. Februar 1992 siehe Spalte 1, Zeile 11 - Zeile 24 siehe Spalte 5, Zeile 7 - Zeile 33 siehe Spalte 10, Zeile 54 - Spalte 11, Zeile 16; Abbildungen 1,2,11,13	1,5
A	EP 0 739 080 A (MARTIN MARIETTA CORPORATION) 23. Oktober 1996 siehe Spalte 2, Zeile 13 - Spalte 3, Zeile 32; Abbildungen	1,5

Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu entnehmen	X Slehe Anhang Patentfamille
° Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen :	"T" Spätere Veröffentlichung, die nach dem Internationalen Anmeldedatum
"A" Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist	oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeidung nicht kollidlert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundellegenden Prinzips oder der ihr zugrundellegenden
"E" älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist	Theorie angegeben ist
"L" Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft er-	"X" Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erfinderischer T\u00e4tigkeit beruhend betrachtet werden
anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt) "O" Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht "P" Veröffentlichung, die vor dem Internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist	"Y" Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist "&" Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist
Datum des Abschlusses der internationalen Recherche	Absendedatum des Internationalen Recherchenberichts
29. Januar 1999	08/02/1999
Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2	Bevollmächtigter Bediensteter
NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	Kempen, P

1

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

ernationales Aktenzeichen
PCT/DE 98/02765

Kategorie*	ing) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
A	WO 96 22629 A (NORCROFT DYNAMICS)	1,5
	25. Juli 1996	
	in der Anmeldung erwähnt siehe Seite 14, Zeile 23 - Seite 16, Zeile	
	31; Abbildungen 11-13	
	_ 	

1

INTERNATIONALE

Angaben zu Veröffentlichung

rnationales Aktenzeichen
PCT/DE 98/02765

lm Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung		itglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
US 4374347	A	15-02-1983	DE FR GB HK	3010435 A 2478896 A 2075288 A,B 31688 A	24-09-1981 25-09-1981 11-11-1981 06-05-1988
EP 469426	A	05-02-1992	US DE DE ES JP US	5065503 A 69122456 D 69122456 T 2094776 T 6343240 A 5392506 A 5245748 A	19-11-1991 07-11-1996 03-04-1997 01-02-1997 13-12-1994 28-02-1995 21-09-1993
EP 739080	A	23-10-1996	US AU JP	5668450 A 5052896 A 8289583 A	16-09-1997 31-10-1996 01-11-1996
WO 9622629	Α	25-07-1996	GB AU EP EP GB JP	2297433 A 4425896 A 0804829 A 0848482 A 2322481 A 10512738 T	31-07-1996 07-08-1996 05-11-1997 17-06-1998 26-08-1998 02-12-1998

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER
IPC 6 H02K15/095 H02K3/52

H02K29/00

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) H02K IPC 6

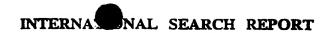
Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

Category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
Y	US 4 374 347 A (MÜLLER) 15 February 1983 see column 5, line 50 - column 6, line 39 see column 8, line 56 - column 9, line 49 see column 13, line 51 - line 58; figures	1,5
Y	EP 0 469 426 A (AXIS) 5 February 1992 see column 1, line 11 - line 24 see column 5, line 7 - line 33 see column 10, line 54 - column 11, line 16; figures 1,2,11,13	1,5
Α	EP 0 739 080 A (MARTIN MARIETTA CORPORATION) 23 October 1996 see column 2, line 13 - column 3, line 32; figures	1,5

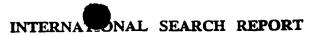
X Further documents are listed in the continuation of box C.	Patent family members are listed in annex.
"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance "E" earlier document but published on or after the international filling date "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified) "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means "P" document published prior to the international filling date but later than the priority date claimed	"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention "X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art. "&" document member of the same patent family
Date of the actual completion of the international search	Date of mailing of the international search report
29 January 1999	08/02/1999
Name and mailing address of the ISA European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	Authorized officer Kempen, P

1



Int tional Application No
PCT/DE 98/02765

	Continuation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT				
ategory 3	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.			
	WO 96 22629 A (NORCROFT DYNAMICS) 25 July 1996	1,5			
	cited in the application see page 14, line 23 - page 16, line 31; figures 11-13				
					
		·			
:					
	,				
i i					



Information on patent family members

Int tional Application No PCT/DE 98/02765

Patent document cited in search report	t	Publication date	Patent family member(s)		Publication date .
US 4374347	Α .	15-02-1983	DE FR GB HK	3010435 A 2478896 A 2075288 A,B 31688 A	24-09-1981 25-09-1981 11-11-1981 06-05-1988
EP 469426	Α	05-02-1992	US DE DE ES JP US US	5065503 A 69122456 D 69122456 T 2094776 T 6343240 A 5392506 A 5245748 A	19-11-1991 07-11-1996 03-04-1997 01-02-1997 13-12-1994 28-02-1995 21-09-1993
EP 739080	Α	23-10-1996	US AU JP	5668450 A 5052896 A 8289583 A	16-09-1997 31-10-1996 01-11-1996
WO 9622629	Α	25-07-1996	GB AU EP EP GB JP	2297433 A 4425896 A 0804829 A 0848482 A 2322481 A 10512738 T	31-07-1996 07-08-1996 05-11-1997 17-06-1998 26-08-1998 02-12-1998

Absender: INTERNATIONALE RECHERCHENBEHÖRDE	, PCT				
EDER & SCHIESCHKE Elisabethstrasse 34 D - 80796 München Patentanwälte GERMANY Eder u. Schieschko Elng. 10, FEB. 1999	MITTEILUNG ÜBER DIE ÜBERMITTLUNG DES INTERNATIONALEN RECHERCHENBERICHTS ODER DER ERKLÄRUNG (Regel 44.1 PCT)				
Frist bis (18.09.	Absendedatum (Tag/Monat/Jahr) 08/02/1999				
Aktenzeichen des Anmelders oder Anwalts	WEITERES VORGEHEN siehe Punkt 1 und 4 unten				
17.869 TE/cj					
Internationales Aktenzeichen PCT/DE 98/02765	Internationales Anmeldedatum (Tag/Monat/Jahr) 17/09/1998				
TRW AUTOMOTIVE ELECTRONICS & COMPONENTS	et al.				
Dem Anmelder wird mitgeteilt, daß der internationale Reche Einreichung von Änderungen und einer Erklärung nach Der Anmelder kann auf eigenen Wunsch die Ansprüche der Bis wann sind Änderungen einzureichen? Die Frist zur Einreichung solcher Änderungen beträgt internationalen Recherchenberichts; weitere Einzelhei	Artikel 19: internationalen Anmeldung ändern (siehe Regel 46):				
Wo sind die Änderungen einzureichen?					
Unmittelbar beim Internationalen Büro der WIPO, 34, (Telefaxnr.: (41-22) 740.14.35	CHEMIN des Colombettes, CH-1211 Genf 20,				
Nähere Hinwelse sind den Anmerkungen auf dem Beiblatt	zu entnehmen.				
2. Dem Anmelder wird mitgeteilt, daß kein internationaler Rechartikel 17(2)a) übermittelt wird.	nerchenbericht erstellt wird und daß ihm hiermit die Erklärung nach				
3. Hinsichtlich des Widerspruchsgegen die Entrichtung einer zusätzlichen Gebühr (zusätzlicher Gebühren) nach Regel 4 dem Anmelder mitgeteilt, daß der Widerspruch und die Entscheidung hierüber zusammen mit seinem Antrag auf Übermittlung des Wortlauts sow Widerspruchs als auch der Entscheidung hierüber an die Bestimmungsämter dem Internationalen Büro übermittelt sind.					
noch keine Entscheidung über den Widerspruch vorliegt; der Anmelder wird benachrichtigt, sobald eine Entscheidung getroffen wurde.					
4. Weiteres Vorgehen: Der Anmelder wird auf folgendes aufmerksam gemacht: Kurz nach Ablauf von 18 Monaten seit dem Prioritätsdatum wird die internationale Anmeldung vom Internationalen Büro veröffentiglicht. Will der Anmelder die Veröffentlichung verhindem oder auf einen späteren Zeitpunkt verschieben, so muß gemäß Regel 90 is bzw. 90 is vor Abschluß der technischen Vorbereitungen für die internationale Veröffentlichung eine Erklärung über die Zurücknahme der internationalen Anmeldung oder des Prioritätsanspruchs beim Internationalen Büro eingehen.					
Innerhalb von 19 Monaten seit dem Prioritätsdatum ist ein Antrag auf internationale vorläufige Prüfung einzureichen, wenn der Anmelder den Eintritt in die nationale Phase bis zu 30 Monaten seit dem Prioritätsdatum (in manchen Ämtern sogar noch länger) verschieben möchte.					
Innerhalb von 20 Monaten seit dem Prioritätsdatum muß der Anr Handlungen vor allen Bestimmungsämtern vornehmen, die nicht Anmeldung oder einer nachträglichen Auswahlerklärung ausgewa Kapitel II des Vertrages nicht verbindlich ist.					
Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde	Bevollmächtigter Bediensteter				
Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL-2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	Cornelia Schulze				

Diese Anmerkungen sollen grundlegende Hinweise zur Einreichung von Änderungen gemäß Artikel 19 geben. Diesen Anmerkungen liegen die Erfordernisse des Vertrags über die internationale Zusammenarbeit auf dem Gebiet des Patentwesens (PCT), der Ausführungsordnung und der Verwaltungsrichtlinien zu diesem Vertrag zugrunde. Bei Abweichungen zwischen diesen Anmerkungen und
obengenannten Texten sind letztere maßgebend. Nähere Einzelheiten sind dem PCT-Leitfaden für Anmelder, einer Veröffentlichung der
WIPO, zu entnehmen.

Die in diesen Anmerkungen verwendeten Begriffe "Artikel", "Regel" und "Abschnitt" beziehen sich jeweils auf die Bestimmungen des PCT-Vertrags, der PCT-Ausführungsordnung bzw. der PCT-Verwaltungsrichtlinien.

HINWEISE ZU ÄNDERUNGEN GEMÄSS ARTIKEL 19

Nach Erhalt des internationalen Recherchenberichts hat der Anmelder die Möglichkeit, einmal die Ansprüche der internationalen Anmeldung zu ändern. Es ist jedoch zu betonen, daß, da alle Teile der internationalen Anmeldung (Ansprüche, Beschreibung und Zeichnungen) während des internationalen vorläufigen Prüfungsverfahrens geändert werden können, normalerweise keine Notwendigkeit besteht, Änderungen der Ansprüche nach Artikel 19 einzureichen, außer wenn der Anmelder z.B. zum Zwecke eines vorläufigen Schutzes die Veröffentlichung dieser Ansprüche wünscht oder ein anderer Grund für eine Änderung der Ansprüche vor ihrer internationalen Veröffentlichung vorliegt. Weiterhin ist zu beachten, daß ein vorläufiger Schutz nur in einigen Staaten erhältlich ist.

Welche Teile der Internationalen Anmeldung können geändert werden?

Im Rahmen von Artikel 19 können nur die Ansprüche geändert werden.

In der internationalen Phase können die Ansprüche auch nach Artikel 34 vor der mit der internationalen vorläufigen Prüfung beauftragten Behörde geändert (oder nochmals geändert) werden. Die Beschreibung und die Zeichnungen können nur nach Artikel 34 vor der mit der internationalen vorläufigen Prüfung beauftragten Behörde geändert werden.

Beim Eintritt in die nationale Phase können alle Teile der internationalen Anmeldung nach Artikel 28 oder gegebenenfalls Artikel 41 geändert werden.

Bis wann sind Anderungen einzureichen?

Ŷ.

Innerhalb von zwei Monaten ab der Übermittlung des internationalen Recherchenberichts oder innerhalb von sechzehn Monaten ab dem Prioritätsdatum, je nachdem, welche Frist später abläuft. Die Änderungen gelten jedoch als rechtzeitig eingereicht, wenn sie dem Internationalen Büro nach Ablauf der maßgebenden Frist, aber noch vor Abschluß der technischen Vorbereitungen für die internationale Veröffentlichung (Regel 48.1) zugehen.

Wo sind die Änderungen nicht einzureichen?

Die Änderungen können nur beim Internationalen Büro, nicht aber beim Anmeldeamt oder der Internationalen Recherchenbehörde eingereicht werden (Regel 46.2).

Falls ein Antrag auf internationale vorläufige Prüfung eingereicht wurde/wird, siehe unten.

In welcher Form können Änderungen erfolgen?

Eine Änderung kann erfolgen durch Streichung eines oder mehrerer ganzer Ansprüche, durch Hinzufügung eines oder mehrerer neuer Ansprüche oder durch Änderung des Wortlauts eines oder mehrerer Ansprüche in der eingereichten Fassung.

Für jedes Anspruchsblatt, das sich aufgrund einer oder mehrerer Änderungen von dem ursprünglich eingereichten Blatt unterscheidet, ist ein Ersatzblatt einzureichen.

Alle Ansprüche, die auf einem Ersatzblatt erscheinen, sind mit arabischen Ziffern zu numerieren. Wird ein Ansprüch gestrichen, so brauchen, die anderen Ansprüche nicht neu numeriert zu werden. Im Fall einer Neunumerierung sind die Ansprüche fortlaufend zu numerieren (Verwaltungsrichtlinien, Abschnitt 205 b)).

Die Änderungen sind in der Sprache abzufassen, in der dieinternationale Anmeldung veröffentlicht wird.

Welche Untertagen sind den Änderungen beizufügen?

Begleitschreiben (Abschnitt 205 b)):

Die Änderungen sind mit einem Begleitschreiben einzureichen.

Das Begleitschreiben wird nicht zusammen mit der internationalen Anmeldung und den geänderten Ansprüchen veröffentlicht. Es ist nicht zu verwechseln mit der "Erdärung nach Artikel 19(1)" (siehe unten, "Erklärung nach Artikel 19 (1)").

Das Begleitschreiben ist nach Wahl des Anmeiders in englischer oder französischer Sprache abzufassen. Bei englischsprachigen internationalen Anmeidungen ist das Begleitschreiben aber ebenfalls in englischer, bei französischsprachigen internationalen Anmeidungen in französischer Sprache abzufassen.

ANMERKUNGEN ZU FORMBLATT PCT/ISA/220 (Fortsetzung)

Im Begleitschreiben sind die Unterschiede zwischen den Ansprüchen in der eingereichten Fassung und den geänderten Ansprüchen anzugeben. So ist insbesondere zu jedem Ansprüch in der internationalen Anmeldung anzugeben (gleichlautende Angaben zu verschiedenen Ansprüchen können zusammengefaßt werden), ob

- der Anspruch unverändert ist;
- ii) der Anspruch gestrichen worden ist;
- iii) der Anspruch neu ist;

Ĭ.

- iv) der Anspruch einen oder mehrere Ansprüche in der eingereichten Fassung ersetzt;
- v) der Anspruch auf die Teilung eines Anspruchs in der eingereichten Fassung zurückzuführen ist.

im folgenden sind Beispiele angegeben, wie Änderungen im Begleitschreiben zu erfäutern sind:

- [Wenn anstelle von ursprünglich 48 Ansprüchen nach der Änderung einiger Ansprüche 51 Ansprüche existieren]:
 "Die Ansprüche 1 bis 29, 31, 32, 34, 35, 37 bis 48 werden durch geänderte Ansprüche gleicher Numerierung ersetzt; Ansprüche 30, 33 und 36 unverändert; neue Ansprüche 49 bis 51 hinzugefügt."
- (Wenn anstelle von ursprünglich 15 Ansprüchen nach der Änderung aller Ansprüche 11 Ansprüche existieren):
 "Geänderte Ansprüche 1 bis 11 treten an die Stelle der Ansprüche 1 bis 15."
- 3. [Wenn ursprünglich 14 Ansprüche existierten und die Änderungen darin bestehen, daß einige Ansprüche gestrichen werden und neue Ansprüche hinzugefügt werden]: Ansprüche 1 bis 6 und 14 unverändert; Ansprüche 7 bis 13 gestrichen; neue Ansprüche 15, 16 und 17 hinzugefügt. "Oder" Ansprüche 7 bis 13 gestrichen; neue Ansprüche 15, 16 und 17 hinzugefügt; alle übrigen Ansprüche unverändert."
- [Wenn verschiedene Arten von Änderungen durchgeführt werden]:
 "Ansprüche 1-10 unverändert; Ansprüche 11 bis 13, 18 und 19 gestrichen; Ansprüche 14, 15 und 16 durch geänderten Ansprüche 14 ersetzt; Ansprüch 17 in geänderte Ansprüche 15, 16 und 17 unterteilt; neue Ansprüche 20 und 21 hinzugefügt."

"Erklärung nach Artikel 19(1)" (Regel 46.4)

Den Änderungen kann eine Erldärung beigefügt werden, mit der die Änderungen erläutert und ihre Auswirkungen auf die Beschreibung und die Zeichnungen dargelegt werden (die nicht nach Artikel 19 (1) geändert werden können).

Die Erldärung wird zusammen mit der internationalen Anmeldung und den geänderten Ansprüchen veröffentlicht.

Sie ist in der Sprache abzufassen, in der die internationalen Anmeldung veröffentlicht wird.

Sie muß kurz gehalten sein und darf, wenn in englischer Sprache abgefaßt oder ins Englische übersetzt, nicht mehr als 500 Wörter umfassen

Die Erklärung ist nicht zu verwechseln mit dem Begleitschreiben, das auf die Unterschiede zwischen den Ansprüchen in der eingereichten Fassung und den geänderten Ansprüchen hinweist, und ersetzt letzteres nicht. Sie ist auf einem gesonderten Blatt einzureichen und in der Überschrift als solche zu kennzeichnen, vorzugsweise mit den Worten "Erklärung nach Artikel 19 (1)".

Die Erklärung darf keine herabsetzenden Äußerungen über den internationalen Recherchenbericht oder die Bedeutung von in dem Bericht angeführten Veröffentlichungen enthalten. Sie darf auf im internationalen Recherchenbericht angeführte Veröffentlichungen, die sich auf einen bestimmten Anspruch beziehen, nur im Zusammenhang mit einer Änderung dieses Anspruchs Bezug nehmen

Auswirkungen eines bereits gestellten Antrags auf Internationalevorläufige Prüfung

Ist zum Zeitpunkt der Einreichung von Änderungen nach Artikel 19 bereits ein Antrag auf internationale vorläufige Prüfung gestellt worden, so sollte der Anmelder in seinem Interesse gleichzeitig mit der Einreichung der Änderungen beim Internationalen Büro auch eine Kopie der Änderungen bei der mit der internationalen vorläufigen Prüfung beauftragen Behörde einreichen (siehe Regel 62.2 a), erster Satz).

Auswirkungen von Änderungen hinsichtlich der Übersetzung derinternationalen Anmeldung beim Eintritt in die nationale Phase

Der Anmelder wird darauf hingewiesen, daß bei Eintritt in die nationale Phase möglicherweise anstatt oder zusätzlich zu der Übersetzung der Ansprüche in der eingereichten Fassung eine Übersetzung der nach Artikel 19 geänderten Ansprüche an die bestimmten/ausgewählten Ämter zu übermitteln ist.

Nähere Einzelheiten über die Erfordemisse jedes bestimmten/ausgewählten Amts sind Band II des PCT-Leitfadens für Anmelder zu entnehmen.

VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESE

Absender: MIT DER INTERNATIONALEN VORLÄUFIGEN PRÜFUNG BEAUFTRAGTE BEHÖRDE

An: **EDER & SCHIESCHKE** Patentanwälte Elisabethstrasse 34 Eder u. Schleschko MITTEILUNG ÜBER DIE ÜBERSENDUNG D - 80796 München DES INTERNATIONALEN VORLÄUFIGEN Eing. - 7. JAN. 2006 ALLEMAGNE **PRÜFUNGSBERICHTS** (Regel 71.1 PCT) Frist bla Absendedatum (Tag/Monat/Jahr) **0** 5. 01. 00 Aktenzeichen des Anmelders oder Anwalts WICHTIGE MITTEILUNG 17.869 TE/ci Prioritätsdatum (Tag/Monat/Jahr) Internationales Anmeldedatum (Tag/Monat/Jahr) Internationales Aktenzeichen 17/09/1997 17/09/1998 PCT/DE98/02765 Anmelder TRW AUTOMOTIVE ELECTRONICS & COMPONENTSet al.

- Dem Anmelder wird mitgeteilt, daß ihm die mit der internationalen vorläufigen Prüfung beauftragte Behörde hiermit den zu der internationalen Anmeldung erstellten internationalen vorläufigen Prüfungsbericht, gegebenenfalls mit den dazugehörigen Anlagen, übermittelt.
- Eine Kopie des Berichts wird gegebenenfalls mit den dazugehörigen Anlagen dem Internationalen Büro zur Weiterleitung an alle ausgewählten Ämter übermittelt.
- 3. Auf Wunsch eines ausgewählten Amts wird das Internationale Büro eine Übersetzung des Berichts (jedoch nicht der Anlagen) ins Englische anfertigen und diesem Amt übermitteln.

4. ERINNERUNG

Zum Eintritt in die nationale Phase hat der Anmelder vor jedem ausgewählten Amt innerhalb von 30 Monaten ab dem Prioritätsdatum (oder in manchen Ämtem noch später) bestimmte Handlungen (Einreichung von Übersetzungen und Entrichtung nationaler Gebühren) vorzunehmen (Artikel 39 (1)) (siehe auch die durch das Internationale Büro im Formblatt PCT/IB/301 übermittelte Information).

Ist einem ausgewählten Amt eine Übersetzung der internationalen Anmeldung zu übermitteln, so muß diese Übersetzung auch Übersetzungen aller Anlagen zum internationalen vorläufigen Prüfungsbericht enthalten. Es ist Aufgabe des Anmelders, solche Übersetzungen anzufertigen und den betroffenen ausgewählten Ämtern direkt zuzuleiten.

Weitere Einzelheiten zu den maßgebenden Fristen und Erfordernissen der ausgewählten Ämter sind Band II des PCT-Leitfadens für Anmelder zu entnehmen.

Name und Postanschrift der mit der internationalen Prüfung beauftragten Behörde

Europäisches Patentamt D-80298 München

Tel. +49 89 2399 - 0 Tx: 523656 epmu d

Fax: +49 89 2399 - 4465

Bevollmächtigter Bediensteter

Garvey, R

Tel. +49 89 2399-2271



VERTRAG ÜBER E INTERNATIONALE ZUSAI ENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS

Absender:	MIT DER INTERNATIONALEN VORLÄUFIGEN
	- Commence of the series of th

~µ3t	ender:	PRŨ	DER INTERNATIONALEN I FUNG BEAUFTRAGTE BE	HÖRDE			
An:							PCT
EDI	ER&S	СНІ	ESCHKE				101
	abeths						
_	80796		nchen	Patentan	wälte	SCH	IRIFTLICHER BESCHEID
ALL	LEMAG	iNE		Eder u. Sch			(Regel 66 PCT)
				Eing. 17. JUNI	1999		,
					THE RESIDENCE OF THE PERSON ASSESSMENT OF THE		
				Frist bis	Absendedatur		
			_		(Tag/Monat/Ja		1 6. 06. 99
41-4-			Anmelders oder Anwaits		ANTWORT	FÄLL	IG innerhalb von 3 Monaten
			Affilielders oder Alimais				ab obigem Absendedatum
	869 TE	<u> </u>	ctenzeichen	Internationales Anmelded	datum/Tag/Mon	at/Jahr)	Prioritätsdatum (Tag/Monat/Jahr)
	maijonai T/DE98			17/09/1998	saam, ragimon	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	17/09/1997
			tentklassifikation (IPK) oder		IIPK		
			BITCHIASSITIKE COTT (II TV) COOL		- ,,		
	2K15/0	95					
	nelder			o a components	-4 -l		
TR	W AU1	OM	OTIVE ELECTRONIC	S & COMPONENTS.	et al.		
1.	Dieser	Bes	cheid ist der erste schrif	tliche Bescheid der mit	der internation	nalen v	orläufigen Prüfung beauftragte Behörde
_							
2.	Dieser	Bes	scheid enthält Angaben z	u tolgenden Punkten:			
	ı	Ø	Grundlage des Besche	ides			
	Priorität						
	III						
IV Mangelnde Einheitlichkeit der Erfindung			7 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1				
	V Begründete Feststellung nach Regel 66.2(a)(ii) hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen T\u00e4tigkeit und der gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erkl\u00e4rungen zur St\u00fctzung dieser Feststellung						
	VI 🛘 Bestimmte angeführte Unterlagen						
	VII D Bestimmte Mängel der internationalen Anmeld						
	VIII. D Bestimmte Bemerkungen zur internationalen Anmeldung						
3.	Der A	nmel	der wird aufgefordert, z	u diesem Bescheid Ste	ilung zu nehr	nen	
	Wann? Siehe oben genannte Frist. Der Anmelder kann vor Ablauf dieser Frist bei der Behörde eine Verlängerung beantragen, siehe Regel 66.2 d).						
	Wie? Durch Einreichung einer schriftlichen Stellungnahme und gegebenenfalls von Änderungen nach Regel 66.3. Zu Form und Sprache der Änderungen, siehe Regeln 66.8 und 66.9.						
	Dazu: Hinsichtlich einer zusätzlichen Möglichkeit zur Einreichung von Änderungen, siehe Regel 66.4. Hinsichtlich der Verpflichtung des Prüfers, Änderungen und/oder Gegenvorstellungen zu berücksichtigen, siehe Regel 66.4 bis.						
Hinsichtlich einer formlosen Eröterung mit dem Prüfer, siehe Regel 66.6. Wird keine Stellungnahme eingereicht, so wird der internationale vorläufige Prüfungsbericht auf der Grundlage dieses Bescheides erstel							
4.	4. Der Tag, an dem der internationale vorläufige Prüfungsbericht gemäß Regel 69.2 spätestens erstellt sein muß, ist der: 17/01/2000.						
	3-1,136		•				
<u>_</u>					T Davelles Felsk	tor Bod	iensteter / Prüfer
Na	me und l	Posta	inschrifft der mit der internat	ionalen Prüfung	Devolimacurió	Juli Deu	HISTORIA MICH



beauftragte Behörde:

Europäisches Patentamt D-80298 München

Tel. (+49-89) 2399-0 Tx: 523656 epmu d

Fax: (+49-89) 2399-4465

Torlai, P

Formalsachbearbeiter (einschl. Fristverlägerung)

Garvey, R Tel. (+49-89) 2399 2271



SCHRIFTLICHER BESCHEID

I. (Grund	lage	des	Bes	cheid	s
------	-------	------	-----	-----	-------	---

1.	Dieser Bescheid wurde erstellt auf der Grundlage (Ersatzblätter, die dem Anmeldeamt auf eine Aufforderung
	nach Artikel 14 hin vorgelegt wurden, gelten im Rahmen dieses Bescheids als "ursprünglich eingereicht".):

	Bes	chreibung, Seiten	n:				
	1-11		ursprüngliche Fassung				
	Pate	entansprüche, Nr.	:				
	1-10)	ursprüngliche Fassung				
	Zeio	hnungen, Blätter	:				
	1/4-	4/4	ursprünglich	e Fassung			
2.	Auf	grund der Änderun	gen sind folge	ende Unterlaç	gen fortgefallen:		
		Beschreibung,	Seiten:				
		Ansprüche,	Nr.:				
		Zeichnungen,	Blatt:				
3.	3. Dieser Bescheid ist ohne Berücksichtigung (von einigen) der Änderungen erstellt worden, da diese aus den angegebenen Gründen nach Auffassung der Behörde über den Offenbarungsgehalt in der ursprünglich eingereichten Fassung hinausgehen (Regel 70.2(c)):						
4.	Etw	aige zusātzliche B	emerkungen:				
V.	Be(gründete Feststell gewerblichen An	lung nach Re wendbarkeit	egel 66.2(a)(i ; Unterlagen	ii) hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und n und Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung		
1.	Fes	ststellung					
	Ne	uheit (N)		Ansprüche			
	Erf	inderische Tätigkei	it (IS)	Ansprüche	5-9		
	Ge	werbliche Anwend	barkeit (IA)	Ansprüche			
2.	Un	terlagen und Erkläi	rungen:				

siehe Beiblatt

SCHRIFTLICHER BESCHEID BEIBLATT

Zum Punkt V

Es wird auf die folgenden Dokumente verwiesen:

D1: WO 96 22629 A (NORCROFT DYNAMICS) 25. Juli 1996 in der Anmeldung erwähnt

D2: US 4 374 347 A (MÜLLER) 15. Februar 1983

D3: EP 0 469 426 A (AXIS) 5. Februar 1992

Zur Neuheit

Die Gegenstände der unabhängigen Ansprüche 1 und 5 unterscheiden sich von den in D1 offenbarten Verfahren bzw. Stator durch ihre kennzeichnenden Merkmale.

Sie sind somit als neu anzusehen.

Zur erfinderischen Tätigkeit

A) Anspruch 1.

Die durch die kennzeichnenden Merkmale des Anspruchs 1 zu lösende Aufgabe wird in der Beschreibung auf Seite 3, Absatz 2 angegeben.

Durch den verfügbaren Stand der Technik wird das gleichzeitige Bewickeln mit zwei Leitern offenbart (vgl. D2 Spalte 6, Zeile n 24-39, Spalte 9, Zeilen 21-49) offenbart.

Das Bewickeln in mehreren Teilwickelvorgängen gemäß den Merkmalen d und f des Anspruchs 1 wird zum Teil durch Dokument D3 (vgl. Spalte 1, Zeilen 11-26, Spalte 5, Zeilen 6-33).

Die Zusammenschau der Dokumente D1+ D2+ D3 erscheint jedoch für den Fachmann ohne Kenntnis der Erfindung nicht wahrscheinlich.

Der Gegenstand des Anspruchs 1 wird somit nach Meinung des Prüfers durch

den Stand der Technik nicht nahegelegt.

B) Anspruch 5

Von dem Stator gemäß Dokument D1 unterscheidet sich der Gegenstand des Anspruchs 5 durch seine kennzeichnenden Merkmale.

Die zu lösende Aufgabe wird darin gesehen, die magnetische Kopplung der Wicklungen zu verbessern.

Die in Anspruch 5 der vorliegenden Anmeldung vorgeschlagene Lösung kann nicht als erfinderisch angesehen werden (Artikel 33(3) PCT):

Aus dem Dokument D2, (vgl. Spalte 6, Zeile n 24-39, Spalte 9, Zeilen 21-49) ist bekannt, die kennzeichnenden Merkmale des Anspruchs 5 zum gleichen Zweck zu verwenden.

Der Fachmann würde es daher als eine übliche Vorgehensweise betrachten, die Merkmale aus D2 in dem in D1 beschriebenen Stator aufzunehmen, um die gestellte Aufgabe zu lösen.

Der Gegenstand des Anspruchs 5 beruht somit nicht auf einer erfinderischen Tätigkeit beruht (Regel 65.1, 65.2 PCT).

Abhängige Ansprüche. C)

Die Ansprüche 2-4 sind vom Anspruch 1 abhängig. Die Gegenstände dieser Ansprüche sind folglich durch den Stand der Technik nicht nahegelegt. Die Merkmale der Ansprüche 6-9 (vom Anspruch 5 abhängig) betreffen fachmännische Maßnahmen, die zum Teil durch den verfügbaren Stand der Technik bekannt sind.

Die Merkmale des Anspruchs 10 könnten nach Meinung des Prüfers in Kombination mit den Merkmalen des Anspruchs 5 zu einem neuen Erzeugnis-Anspruch führen, der die Anforderungen des PCT hinsichtlich der erfinderischen Tätigkeit erfüllen könnte.

Dem Anmelder wird die Einreichung eines neuen unabhängigen Anspruchs anheimgestellt, der den vorstehenden Bemerkungen Rechnung trägt.

SCHRIFTLICHER BESCHEID BEIBLATT

Die Beschreibung wäre an die einzureichenden Ansprüche anzupassen. Bei der Überarbeitung der Anmeldung, insbesondere des einleitenden Teils einschließlich der Darstellung der Aufgabe oder der Vorteile der Erfindung, sollte darauf geachtet werden, daß kein Sachverhalt hinzugefügt wird, der über den Inhalt der Anmeldung in der ursprünglich eingereichten Fassung hinausgeht.

Der Anmelder wird gebeten, die Änderungen auf Austauschseiten wie in Regel 66.8 a) PCT vorgeschrieben einzureichen. Insbesondere sollten Reinschriften der Änderungen in dreifacher Ausfertigung eingereicht werden.

Wünschenswert wäre, zur Vermeidung eines unnötigen Vergleichslesens, wenn zusammen mit den korrigierten Ersatzseiten auch die ursprünglichen Seiten mit handschriftlichen Korrekturen und/oder Kommentaren mitgeschickt würden.

VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM **GEBIET DES PATENTWESENS**

PCT

REC'D 10 JAN 2000

WIPO

PCT

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT

(Artikel 36 und Regel 70 PCT)

				,	
Aktenzeicher	n des Anmelders oder Anwalts	WEITERES VORGEHEN	siehe Mitteilun	g über die Übersendung des internationalen üfungsbericht (Formblatt PCT/IPEA/416)	
17.869 TE	/cj	WEITERES VONGETIEN			
International	es Aktenzeichen	Internationales Anmeldedatum(Ta		rioritätsdatum <i>(Tag/Monat/Tag)</i>	
PCT/DE98	3/02765	17/09/1998		7/09/1997	
International H02K15/0		nationale Klassifikation und IPK			
Anmelder					
TRW AUT	OMOTIVE ELECTRONIC	S & COMPONENTSet al.			
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	if we also a significant of the	der internetion	ala vedäutigan Brütung haguttragte	
		nungsbericht wurde von der mit nelder gemäß Artikel 36 übermitt		ale vorläufigen Prüfung beauftragte	
2. Dieser	BERICHT umfaßt insgesam	t 5 Blätter einschließlich dieses	Deckblatts.		
un	d/oder Zeichnungen, die ge	ändert wurden und diesem Beric	ht zugrunde lie	er mit Beschreibungen, Ansprüchen gen, und/oder Blätter mit vor dieser 607 der Verwaltungsrichtlinien zum PCT).	
Diese	Anlagen umfassen insgesar	nt 5 Blätter.			
3. Dieser	Bericht enthält Angaben zu	folgenden Punkten:		·	
1	☐ Grundlage des Bericht	's			
11	☐ Priorität				
111	☐ Keine Erstellung eines	Gutachtens über Neuheit, erfin	derische Tätigk	eit und gewerbliche Anwendbarkeit	
IV	☐ MangeInde Einheitlich	keit der Erfindung			
v	Begründete Feststellu	ng nach Artikel 35(2) hinsichtlich arkeit; Unterlagen und Erklärung	der Neuheit, d	er erfinderische Tätigkeit und der g dieser Feststellung	
l vi	☐ Bestimmte angeführte		,0	3	
VII					
VIII					
Datum der E	Einreichung des Antrags	Datum	der Fertigstellung	dieses Berichts	
15/04/199	99		0 5.	01. 00	
	Postanschrift der mit der internat auftragten Behörde:	ionalen vorläufigen Bevollr	nächtigter Bedien	isteter GALLAGO	
<u></u>	Europäisches Patentamt D-80298 München	Torlai	, P	TALL STATE OF THE	
	Tel. +49 89 2399 - 0 Tx: 52369 Fax: +49 89 2399 - 4465	· ·	+49 89 2399 22	93	

Tel. Nr. +49 89 2399 2293

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT

Internationales Aktenzeichen PCT/DE98/02765

I.	Grui	ndlage	des	Be	richt	S
----	------	--------	-----	----	-------	---

1. Dieser Bericht wurde erstellt auf der Grundlage (Ersatzblätter, die dem Anmeldeamt auf eine Aufforderung nach Artikel 14 hin vorgelegt wurden, gelten im Rahmen dieses Berichts als "ursprünglich eingereicht" und sind ihm nicht beigefügt, weil sie keine Änderungen enthalten.):

	Bes	chreibung, Seiter	n:			
	1,3,4	1 ,6-11	ursprüngliche Fassung			
	2,2a	,5	eingegangen am	15/10/1999	mit Schreiben vom	15/10/1999
	Pate	entansprüche, Nr	.:			
	1-4		ursprüngliche Fassung			
	5-8		eingegangen am	15/10/1999	mit Schreiben vom	15/10/1999
	Zeio	:hnungen, Blättei	r:			
	1/4-	4/4	ursprüngliche Fassung			
2.	Aufç	grund der Änderun	ngen sind folgende Unterlagen fo	ortgefallen:		
		Beschreibung,	Seiten:			
		Ansprüche,	Nr.:			•
		Zeichnungen,	Blatt:			
3.	 Dieser Bericht ist ohne Berücksichtigung (von einigen) der Änderungen erstellt worden, da diese aus der angegebenen Gründen nach Auffassung der Behörde über den Offenbarungsgehalt in der ursprünglich eingereichten Fassung hinausgehen (Regel 70.2(c)): 					
4.	Etw	aige zusätzliche B	Bemerkungen:			

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER **PRÜFUNGSBERICHT**

Internationales Aktenzeichen PCT/DE98/02765

- V. Begründete Feststellung nach Artikel 35(2) hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und der gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung
- 1. Feststellung

Neuheit (N)

Ja: Ansprüche

Nein: Ansprüche

Erfinderische Tätigkeit (ET)

Ja: Ansprüche

1-8 Nein: Ansprüche

1-8

Gewerbliche Anwendbarkeit (GA)

Ja: Ansprüche

Nein: Ansprüche 1-8

2. Unterlagen und Erklärungen

siehe Beiblatt

Zum Punkt V

Es wird auf die folgenden Dokumente verwiesen:

D1: WO 96 22629 A (NORCROFT DYNAMICS) 25. Juli 1996 in der Anmeldung erwähnt

D2: US 4 374 347 A (MÜLLER) 15. Februar 1983

D3: EP 0 469 426 A (AXIS) 5. Februar 1992.

Zur Neuheit

Die Gegenstände der unabhängigen Ansprüche 1 und 5 unterscheiden sich von den in D1 offenbarten Verfahren bzw. Stator durch ihre kennzeichnenden Merkmale.

Sie sind somit als neu anzusehen.

Zur erfinderischen Tätigkeit

A) Anspruch 1.

Die durch die kennzeichnenden Merkmale des Anspruchs 1 zu lösende Aufgabe wird in der Beschreibung auf Seite 3, Absatz 2 angegeben.

Durch den verfügbaren Stand der Technik wird das gleichzeitige Bewickeln mit zwei Leitern offenbart (vgl. D2 Spalte 6, Zeile n 24-39, Spalte 9, Zeilen 21-49) offenbart.

Das Bewickeln in mehreren Teilwickelvorgängen gemäß den Merkmalen d und f des Anspruchs 1 wird zum Teil durch Dokument D3 (vgl. Spalte 1, Zeilen 11-26, Spalte 5, Zeilen 6-33).

Die Zusammenschau der Dokumente D1+ D2+ D3 erscheint jedoch für den Fachmann ohne Kenntnis der Erfindung nicht wahrscheinlich.

Der Gegenstand des Anspruchs 1 wird somit durch den Stand der Technik nicht

nahegelegt.

B) Anspruch 5

Von dem Stator gemäß Dokument D1 unterscheidet sich der Gegenstand des Anspruchs 5 durch seine kennzeichnenden Merkmale.

i ...

Die zu lösende Aufgabe wird darin gesehen, eine rationellere Herstellung des Stators zu ermöglichen.

Die in Anspruch 5 der vorliegenden Anmeldung vorgeschlagene Lösung erlaubt das Zuordnen der Drahtenden zu bestimmten Anschlusskontakten bereits vor dem Wickeln und das Aufrechterhalten der Zuordnung während des Teilwickelvorganges.

Somit erübrigen sich zusätzliche Maßnahmen wie das Markieren der Drähte.

Der Fachmann erhält von dem Stand der Technik keinen Anlaß die kennzeichnenden Merkmale des Anspruchs 1 bei einem Stator der in D1 beschriebenen Art vorzusehen.

Der Gegenstand des Anspruchs 5 beruht somit auf einer erfinderischen Tätigkeit (Regel 65.1, 65.2 PCT).

C) Abhängige Ansprüche .

Die Ansprüche 2-4 sind vom Anspruch 1 abhängig.

Die Ansprüche 6-9 sind vom Anspruch 5 abhängig.

Die Gegenstände dieser Ansprüche sind folglich durch den Stand der Technik nicht nahegelegt.

Die gewerblichen Anwendbarkeit der Erfindung ist offenbar.

Zur Lösung dieses Problems ist es bekannt, beispielsweise aus der WO-A-96/22629, jeweils zwei Wicklungen eines 4-Phasen-Gleichstrommotors magnetisch zu koppeln. Hierzu werden auf jeden Pol bzw. jede Gruppe von Polen jeweils zwei Wicklungen aufgebracht, die zur Erzeugung der gewünschten entgegengesetzten Polung der durch sie erzeugten Magnetfelder in entgegengesetztem Sinn mit Gleichstrom beaufschlagt werden. Der Wicklungssinn der beiden Wicklungen kann dabei der selbe sein. Es genügt, die Enden einer der beiden Wicklungen umgekehrt mit der Gleichstromquelle zu verbinden.

10

5

Durch die so bewirkte magnetische Kopplung der beiden Spulen wird die durch die Selbstinduktion in der betreffenden Wicklung beim Abschalten der jeweiligen Phase induzierte Spannung durch eine in der gekoppelten Wicklung induzierte Spannung kompensiert. Durch die Diode, die dem die gekoppelte Wicklung ansteuernden Schalter parallel geschaltet ist, wird die gespeicherte magnetische Energie abgeführt. Hierdurch ergibt sich eine Verbesserung des Wirkungsgrades.

15

20

Aus der WO-A-96/22629 ist ebenfalls bekannt, dass sich eine Verbesserung der magnetischen Kopplung der Wicklungen der entgegengesetzten Phasen eines derartigen 4-Phasen-Gleichstrommotors ergibt, wenn die Wicklungen gleichzeitig gewickelt werden. Hierdurch ergibt sich eine engere Nachbarschaft der Drähte der beiden gekoppelten Wicklungen und damit eine größere Koppelinduktivität.

häufig

25

Da jedoch infolge der hohen Ströme für jede Wicklung mehrere parallel geschaltete Drähte erforderlich sind, war es notwendig, nach dem Wickelvorgang, bei dem alle parallelen Drähte beider Wicklungen auf einmal gewickelt wurden, die Drahtenden den beiden Wicklungen zuzuordnen. Hierzu war es erforderlich, zumindest die Drahtenden zu markieren oder im Nachhinein eine Zuordnung der Drahtenden mittels Durchgangsmessungen vorzunehmen. Insgesamt war eine

Amtl. Aktenzeichen: PCT/DE98/02765 Anmelder: TRW Automotive....

Anwaltsakte:

17.869

Datum:

15. Okt. 99

5

Einfügeseite 2a

Eine derartige bifilare Wicklung bei Statoren für bürstenlose Gleichstrommotoren ist auch aus der US-A-4 374 347 bekannt, wobei jeweils die beiden Drähte der Wicklung gleichzeitig gewickelt werden.

Insbesondere bei einem gleichzeitigen Wickeln von nur zwei Drähten kann auf einfache Weise die Zuordnung der Drähte während des gesamten Wickelvorgangs aufrecht erhalten werden, so dass für das Zuordnen keinerlei zusätzliche Maßnahmen, wie ein Markieren der Drähte oder Durchgangsmessungen, erforderlich sind.

5

10

15

25

Bei dem Stator nach der Erfindung sind, vorzugsweise an einer Stirnseite des Stators, Anschlusskontakte vorgesehen, die eine Anzahl von Befestigungsmittel aufweisen, die der Anzahl der erforderlichen Teilwickelvorgänge entsprechen. Damit ist sichergestellt, das vor bzw. nach jedem Teilwickelvorgang die Drahtenden ohne Probleme mit den betreffenden Anschlusskontakten verbunden werden können, wobei für jedes Drahtende bzw. für jede Gruppe von n Drahtenden von 2n gleichzeitig gewickelten Drähten ein eigenes Befestigungsmittel, beispielsweise eine Klemme, zur Verfügung steht.

Weitere Ausführungsformen der Erfindung ergeben sich aus den Unteransprüchen.

- Die Erfindung wird nachfolgend anhand eines in der Zeichnung dargestellten Ausführungsbeispiels näher erläutert. In der Zeichnung zeigen:
 - Fig. 1 eine schematische Darstellung eines 4-Phasen-Gleichstrommotors mit zugehöriger Ansteuerschaltung;
 - Fig. 2 eine perspektivische Darstellung eines Stators nach der Erfindung;
 - Fig. 3 eine schematische Darstellung von Auschnitten einer abgewickelten Seitenansicht des Stators in Fig. 1 zur Erläuterung des Wickelverfah-

- 5. Stator für einen bürstenlosen Gleichstrommotor,
 - a) welcher einen Statorkörper (9) mit einer vorbestimmten Anzahl von bewickelten Statorzähnen (3) aufweist,

b) wobei die Statorzähne (3) jeweils mit zwei Wicklungen (W1, W3; W2, W4) bewickelt sind, die magnetische gekoppelt sind und durch die Bestromung mit unterschiedlichem Richtungssinn die Erzeugung von entgegengesetzten Magnetfeldern ermöglichen, und

c) wobei jede der beiden Wicklungen (W1, W3 bzw. W2, W4) aus einer vorbestimmten Anzahl parallel geschalteter Leitern besteht,

dadurch gekennzeichnet,

5

10

15

20

25

- d) dass jeweils zwei Leiter (25, 27), von denen ein Leiter der einen Wicklung und der andere Leiter der anderen Wicklung zugeordnet ist, oder 2n Leiter, von denen n Leiter der einen Wicklung und die anderen n Leiter der anderen Wicklung zugeordnet sind, über in die gesamte Wicklungslänge in einer im Wesentlichen zueinander konstanten Lage geführt sind.
- e) dass der Statorkörper (9) vorzugsweise an einer Stirnseite Anschlusskontakte (15) aufweist, welche jeweils mit den Enden der die jeweils zwei magnetisch gekoppelten Wicklungen (W1, W3; W2, W4) bildenden Leiter verbunden sind.
- f) dass die Anschlusskontakte (15) eine Anzahl von Befestigungsmittel (15a) aufweisen, welche der Anzahl der erforderlichen Teilwickelvor-

gänge nach dem Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 4 entsprechen.

- 5 6. Stator nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, dass die jeweils zwei oder 2n Leiter eng benachbart geführt sind.
 - 7. Stator nach Anspruch 5 oder 6, dadurch gekennzeichnet, dass die Anschlusskontakte (15) gleichzeitig zur elektrischen Kontaktierung und mechanischen Halterung einer vorzugsweise ein Stanzgitter (19) oder eine gedruckte Leiterplatte aufweisenden Steuerschaltung (17) dienen.
 - 8. Stator nach einem der Anspruche 5 bis 7, dadurch gekennzeichnet, dass die ersten und zweiten (15_I, 15_{II}), vorzugsweise auch die dritten und vierten Anschlusskontakte (15_{III}, 15_{IV}) Befestigungsmittel (15a) aufweisen, welche ein nacheinander erfolgendes Verbinden, insbesondere Klemmen, von Leiter-enden ermöglichen, ohne dass ein Lösen bereits verbundener Leiterenden erforderlich ist.

20

10

15

VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEN GEBIET DES PATENTWESENS PCT PCT

REC'D 10 JAN 2000

PCT

(Artikel 36 und Regel 70 PCT)

Aktenzeich	en de	s Anmelders oder Anwalts	T	oiobo Millio	•
17.869 T	E/cj		WEITERES VORG		lung über die Übersendung des internationalen Prüfungsbericht (Formblatt PCT/IPEA/416)
Internation	ales A	ktenzeichen	Internationales Anmelde	datum(Tag/Monat/Jahr)	Prioritätsdatum (Tag/Monat/Tag)
PCT/DE	98/02	2765	17/09/1998		17/09/1997
International H02K15/		tentklassification (IPK) oder	nationale Klassifikation und	I IPK	
Anmelder					
TRW AU	TOM	OTIVE ELECTRONIC	S & COMPONENTS .	et al.	
		rnationale vorläufige Prü rstellt und wird dem Anm			onale vorläufigen Prüfung beauftragte
2. Diese	r BEI	RICHT umfaßt insgesamt	t 5 Blätter einschließlich	n dieses Deckblatts.	
u 8	nd/od lehörd	ler Zeichnungen, die geä	indert wurden und diese chtigungen (siehe Rege	em Bericht zugrunde	tter mit Beschreibungen, Ansprüchen liegen, und/oder Blätter mit vor dieser t 607 der Verwaltungsrichtlinien zum PCT).
3. Diese	er Ber ⊠	icht enthält Angaben zu f Grundlage des Berichts	_		
11		Priorität			
111				eit, erfinderische Tätig	gkeit und gewerbliche Anwendbarkeit
IV V	U ⊠	Mangelnde Einheitlichk	-	atabattab alau Atau bawa	at an existing the standard Tileton to the second of
\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \		gewerbliche Anwendba	g nach Artikel 35(2) hin: rkeit; Unterlagen und E	sichtlich der Neuneit, rklärungen zur Stützt	der erfinderische Tätigkeit und der ung dieser Feststellung
VI		Bestimmte angeführte l	Jnterlagen		
VII			Bestimmte Mängel der internationalen Anmeldung		
VIII		Bestimmte Bemerkunge	en zur internationalen A	nmeldung	
Datum der	Einreid	chung des Antrags	- · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	Datum der Fertigstellu	ng dieses Berichts
15/04/19	99			0 5	. 01. 00
Name und Prüfung bea	Postar auftrag	nschrift der mit der internation gten Behörde:	nalen vorläufigen	Bevollmächtigter Bedie	ensteter (Spinisons Million Cale)
)	D-80	ppäisches Patentamt 0298 München +49 89 2399 - 0 Tx: 523656	epmu d	Torlai, P	Arrand Control of the

Tel. Nr. +49 89 2399 2293

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT

Internationales Aktenzeichen PCT/DE98/02765

V. Begründete Feststellung nach Artikel 35(2) hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und der gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung

1. Feststellung

Neuheit (N)

Ja: Ansprüche 1

Nein: Ansprüche

Erfinderische Tätigkeit (ET)

Ja: Ansprüche 1-8

Nein: Ansprüche

Gewerbliche Anwendbarkeit (GA)

Ja: Ansprüche 1-8

Nein: Ansprüche

2. Unterlagen und Erklärungen

siehe Beiblatt



PATENT COOPERATION TREALY

	From the INTERNATIONAL BUREAU				
PCT	То:				
NOTIFICATION OF ELECTION (PCT Rule 61.2)	United States Patent and Trademark Office (Box PCT) Crystal Plaza 2 Washington, DC 20231 ÉTATS-UNIS D'AMÉRIQUE				
Date of mailing (day/month/year) 14 June 1999 (14.06.99)	in its capacity as elected Office				
	Applicant's or agent's file reference				
International application No. PCT/DE98/02765	17.869 TE/cj				
International filing date (day/month/year) 17 September 1998 (17.09.98)	Priority date (day/month/year) 17 September 1997 (17.09.97)				
Applicant					
MÜLLER, Jürgen et al					
1. The designated Office is hereby notified of its election made: X In the demand filed with the International Preliminary Examining Authority on: 15 April 1999 (15.04.99)					

The International Bureau of WIPO 34, chemin des Colombettes 1211 Geneva 20, Switzerland

Authorized officer

Christelle Croci

Telephone No.: (41-22) 338.83.38

PCT WELTORGANISATION FÜR GEISTIGES EIGENTUM Internationales Büro
INTERNATIONALE ANMELDUNG VERÖFFENTLICHT NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT)

(51) Internationale Patentklassifikation 6:

H02K 15/095, 3/52, 29/00

(11) Internationale Veröffentlichungsnummer:

WO 99/14840

(43) Internationales Veröffentlichungsdatum:

25. März 1999 (25.03.99)

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/DE98/02765

(22) Internationales Anmeldedatum:

17. September 1998 (17.09.98)

A1

(30) Prioritätsdaten:

197 40 937.7

17. September 1997 (17.09.97) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten ausser US): TRW AU-TOMOTIVE ELECTRONICS & COMPONENTS GMBH & CO. KG [DE/DE]; Industriestrasse 2-8, D-78315

Radolfzell (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): MÜLLER, Jürgen [DE/DE]; Alemannenstrasse 7, D-78315 Radolfzell (DE). PETER, Cornelius [DE/DE]; Traubenweg 3, D-77815 Brühl (DE). WILKENDORF, Hardy [DE/DE]; Hinterm Forsthaus 6, D-88696 Owingen (DE).

(74) Anwalt: EDER & SCHIESCHKE; Elisabethstrasse 34/II, D-80796 München (DE).

(81) Bestimmungsstaaten: BR, JP, KR, MX, US, europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).

Veröffentlicht

Mit internationalem Recherchenbericht.

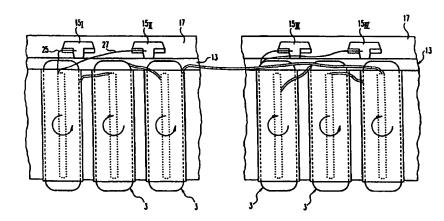
Vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche zugelassenen Frist; Veröffentlichung wird wiederholt falls Änderungen eintreffen.

(54) Title: STATOR AND STATOR WINDING METHOD FOR A BRUSHLESS DIRECT-CURRENT MOTOR

(54) Bezeichnung: STATOR UND VERFAHREN ZUM BEWICKELN EINES STATORS FÜR EINEN BÜRSTENLOSEN GLEICH-STROMMOTOR

(57) Abstract

Disclosed is a stator winding method for a brushless direct-current motor including a stator body (9) with a number of stator teeth (3), each of which is wound with two magnetic-coupling coils (W1, W3; W2, W4) enabling contrary magnetic fields to be created due to the fact that the current in said coils flow in two opposite directions and that each of the two coils (W1, W3; W2, W4) is comprised of a number of conductors connected in parallel. According to the invention, the stator teeth (3) are wound in various partial-winding operations with two conductors (25, 27) or an even number of 2n conductors, of which one (25, 27) or n conductor from the 2n conductors is assigned to one coil, while the other of



the two conductors (25, 27) or the other n conductors of the 2n conductors is assigned to the other coil. A number of partial-winding operations are performed until the set number of conductor per coil (W1, W3; W2, W4) has been reached. The invention also relates to an appropriate stator.

1

(57) Zusammenfassung

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Bewickeln eines Stators für einen bürstenlosen Gleichstrommotor, welcher einen Statorkörper (9) mit einer vorbestimmten Anzahl von zu bewickelnden Statorzähnen (3) aufweist, wobei die Statorzähne (3) jeweils mit zwei Wicklungen (W1, W3; W2, W4) bewickelt werden, die magnetisch gekoppelt sind und durch die Bestromung mit unterschiedlichem Richtungssinn die Erzeugung von entgegengesetzten Magnetfeldern ermöglichen, und wobei jede der beiden Wicklungen (W1, W3; W2, W4) aus einer vorbestimmten Anzahl parallel geschalteter Leiter besteht. Erfindungsgemäß werden die Statorzähne (3) in mehreren Teilwickelvorgängen jeweils gleichzeitig mit zwei Leitem (25, 27) oder einer geraden Anzahl von 2n Leiter bewickelt, wobei einen der beiden Leiter (25, 27) oder n Leiter der 2n Leiter der einen Wicklung undder andere der beiden Leiter (25, 27) oder die anderen n Leiter der 2n Leiter der anderen Wicklung zugeordnet werden und wobei eine vorbestimmte Anzahl von Teilwickelvorgängen durchgeführt wird, bis die vorbestimmte Anzahl von Leitern pro Wicklung (W1, W3; W2, W4) erreicht ist. Des Weiteren betrifft die Erfindung einen entsprechenden Stator.

LEDIGLICH ZUR INFORMATION

Codes zur Identifizierung von PCT-Vertragsstaaten auf den Kopfbögen der Schriften, die internationale Anmeldungen gemäss dem PCT veröffentlichen.

AL	Albanien	ES	Spanien	LS	Lesotho	SI	Slowenien
AM	Armenien	FI	Finnland	LT	Litauen	SK	Slowakei
ΑT	Österreich	FR	Frankreich	LU	Luxemburg	SN	Senegal
AU	Australien	GA	Gabun	LV	Lettland	SZ	Swasiland
AZ	Aserbaidschan	GB	Vereinigtes Königreich	MC	Monaco	TD	Tschad
BA	Bosnien-Herzegowina	GE	Georgien	MD	Republik Moldau	TG	Togo
BB	Barbados	GH	Ghana	MG	Madagaskar	TJ	Tadschikistan
BE	Belgien	GN	Guinea	MK	Die ehemalige jugoslawische	TM	Turkmenistan
BF	Burkina Faso	GR	Griechenland		Republik Mazedonien	TR	Türkei
BG	Bulgarien	HU	Ungarn	ML	Mali	TT	Trinidad und Tobago
BJ	Benin	IE	Irland	MN	Mongolei	UA	Ukraine
BR	Brasilien	IL	Israel	MR	Mauretanien	UG	Uganda
BY	Belarus	IS	Island	MW	Malawi	US	Vereinigte Staaten von
CA	Kanada	IT	Italien	MX	Mexiko		Amerika
CF	Zentralafrikanische Republik	JР	Japan	NE	Niger	UZ	Usbekistan
CG	Kongo	KE	Kenia	NL	Niederlande	VN	Vietnam
CH	Schweiz	KG	Kirgisistan	NO	Norwegen	YU	Jugoslawien
CI	Côte d'Ivoire	KP	Demokratische Volksrepublik	NZ	Neuseeland	ZW	Zimbabwe
CM	Kamerun		Korea	PL	Polen		
CN	China	KR	Republik Korea	PT	Portugal		
CU	Kuba	KZ	Kasachstan	RO	Rumänien		
CZ	Tschechische Republik	LC	St. Lucia	RU	Russische Föderation		
DE	Deutschland	LI	Liechtenstein	SD	Sudan		
DK	Dänemark	LK	Sri Lanka	SE	Schweden		
EE	Estland	LR	Liberia	SG	Singapur		

WO 99/14840 PCT/DE98/02765

Stator und Verfahren zum Bewickeln eines Stators für einen bürstenlosen Gleichstrommotor

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Bewickeln eines Stators für einen bürstenlosen Gleichstrommotor mit den Merkmalen des Oberbegriffs des Patentanspruch 1 sowie einen entsprechenden Stator mit den Merkmalen des Oberbegriffs des Patentanspruchs 5.

5

10

15

20

25

Insbesondere in der KFZ-Technik besteht die Anforderung, möglichst einfach ansteuerbare und mit möglichst geringem Aufwand herstellbare und damit kostengünstige motorische Antriebe einzusetzen, beispielsweise für eine elektrisch ansteuerbare Hydraulikpumpe für eine Servolenkung. Für den genannten Anwendungsfall eignen sich infolge des guten Wirkungsgrads und der Wartungsfreundlichkeit vor allem bürstenlose Gleichstrommotoren, insbesondere 4-Phasen-Gleichsstrommotoren.

Um eine möglichst einfache Ansteuerung des Motors zu ermöglichen, werden häufig die jeweils eine Phase realisierenden Wicklungen mittels jeweils eines steuerbaren elektronischen Schalters, beispielsweise eines Leistungshalbleiters, angesteuert und in der erforderlichen Weise zeitweise mit einer Gleichstromquelle verbunden. Dabei besteht jedoch das Problem, dass jeweils beim Ausschalten einer Phase in der betreffenden Wicklung durch die Selbstinduktion eine negative Spannungsspitze entsteht, die über, in Bezug auf die normale Stromrichtung, in Sperrichtung gepolten Dioden, die parallel zu dem jeweiligen Schaltelement liegen, abgebaut werden können. Dies führt jedoch zu einem entsprechenden entgegengesetzt gerichteten Strom, der bei der Ansteuerung berücksichtigt werden muss und der zudem den Wirkungsgrad des Motors negativ beeinträchtigt.

Zur Lösung dieses Problems ist es bekannt, beispielsweise aus der WO-A-96/22629, jeweils zwei Wicklungen eines 4-Phasen-Gleichstrommotors magnetisch zu koppeln. Hierzu werden auf jeden Pol bzw. jede Gruppe von Polen jeweils zwei Wicklungen aufgebracht, die zur Erzeugung der gewünschten entgegengesetzten Polung der durch sie erzeugten Magnetfelder in entgegengesetztem Sinn mit Gleichstrom beaufschlagt werden. Der Wicklungssinn der beiden Wicklungen kann dabei der selbe sein. Es genügt, die Enden einer der beiden Wicklungen umgekehrt mit der Gleichstromquelle zu verbinden.

10

5

Durch die so bewirkte magnetische Kopplung der beiden Spulen wird die durch die Selbstinduktion in der betreffenden Wicklung beim Abschalten der jeweiligen Phase induzierte Spannung durch eine in der gekoppelten Wicklung induzierte Spannung kompensiert. Durch die Diode, die dem die gekoppelte Wicklung ansteuernden Schalter parallel geschaltet ist, wird die gespeicherte magnetische Energie abgeführt. Hierdurch ergibt sich eine Verbesserung des Wirkungsgrades.

15

20

Aus der WO-A-96/22629 ist ebenfalls bekannt, dass sich eine Verbesserung der magnetischen Kopplung der Wicklungen der entgegengesetzten Phasen eines derartigen 4-Phasen-Gleichstrommotors ergibt, wenn die Wicklungen gleichzeitig gewickelt werden. Hierdurch ergibt sich eine engere Nachbarschaft der Drähte der beiden gekoppelten Wicklungen und damit eine größere Koppelinduktivität.

25

Da jedoch infolge der hohen Ströme für jede Wicklung mehrere parallel geschaltete Drähte erforderlich sind, war es notwendig, nach dem Wickelvorgang, bei dem alle parallelen Drähte beider Wicklungen auf einmal gewickelt wurden, die Drahtenden den beiden Wicklungen zuzuordnen. Hierzu war es erforderlich, zumindest die Drahtenden zu markieren oder im Nachhinein eine Zuordnung der Drahtenden mittels Durchgangsmessungen vorzunehmen. Insgesamt war eine

5

10

15

20

25

Automatisierung des Wickelvorgangs und des Zuordnens der Drahtenden zu den Wicklungen bzw. des Kontaktierens der Wicklungen nicht möglich.

Der Erfindung liegt daher ausgehend von diesem Stand der Technik die Aufgabe zugrunde, ein Verfahren zum Bewickeln eines Stators für einen bürstenlosen Gleichstrommotor und einen entsprechenden Stator zu schaffen, wobei durch eine Vereinfachung des Herstellungsverfahrens eine Automatisierung des Wikkelvorgangs und des Zuordnens der Drahtenden zu den Wicklungen möglich ist.

Die Erfindung löst diese Aufgabe mit den Merkmalen der Patentansprüche 1 bzw. 5.

Die Erfindung geht von der Erkenntnis aus, dass durch die Aufteilung des Wikkelvorgangs für jeweils zwei gekoppelte Wicklungen (der entgegengesetzten Phasen) in Teilwickelvorgänge eine wesentliche Vereinfachung des Herstellungsverfahrens und damit eine einfache Automatisierbarkeit erreicht wird. Dabei werden in jedem Teilwickelvorgang 2n, vorzugsweise jedoch nur zwei Drähte gewickelt, wobei die eine Hälfte der Drähte bzw. einer der beiden Drähte der einen Wicklung und die andere Hälfte der Drähte bzw. der andere der beiden Drähte der anderen Wicklung zugeordnet wird.

Gegenüber den nach dem bekannten Verfahren hergestellten Statoren ergibt sich zusätzlich der Vorteil, dass die nach dem erfindungsgemäßen Verfahren hergestellten Statoren in der Regel eine noch verbesserte magnetische Kopplung der Wicklungen der jeweils entgegengesetzten Phasen aufweisen. Dies lässt sich dadurch erklären, dass bei einem gleichzeitigen Wickeln aller Drähte der beiden Wicklungen und einem Zuordnen der Drahtenden nach dem Wickelvorgang die Zuordnung und die Lage der einzelnen Drähte innerhalb einer Windung mehr oder weniger zufällig war. Durch das Aufteilen in Teilwickelvorgänge wird zu-

5

10

15

20

25

mindest im Mittel eine engere Nachbarschaft der einzelnen Drähte der Wicklungen bzw. eine gleichmäßigere Verteilung (gesehen über den Wicklungsquerschnitt) erreicht. Insbesondere bei einem Wickeln von jeweils nur zwei Drähten (ein Draht pro Wicklung) ist erreichbar, dass diese beiden Drähte über die gesamte Wicklungslänge eng nebeneinander liegen.

Damit ergibt sich zudem eine verbesserte Reproduzierbarkeit der elektrischen Eigenschaften des Stators.

Nach der bevorzugten Ausführungsform des Verfahrens nach der Erfindung werden zur Zuordnung der Leiter zu den beiden Wicklungen vor jedem Teilwickelvorgang das eine Ende des einen der zwei Leiter oder die einen Enden von n der 2n Leiter einem ersten Anschlusskontakt und das eine Ende des anderen der zwei Leiter oder die einen Enden der anderen n der 2n Leiter einem zweiten Anschlusskontakt zugeordnet. Nach jedem Teilwickelvorgang werden das andere Ende des einen der zwei Leiter oder die anderen Enden der n der 2n Leiter einem dritten Anschlusskontakt und das andere Ende des anderen der zwei Leiter oder die anderen Enden der anderen n der 2n Leiter einem vierten Anschlusskontakt zugeordnet. Der erste und dritte Anschlusskontakt dienen somit zur Kontaktierung der einen Wicklung und der zweite und vierte Anschlusskontakt zur Kontaktierung der anderen Wicklung.

Vorzugsweise erfolgt das Zuordnen vor einem Teilwickelvorgang dadurch, dass die (Anfangs-) Enden der Drähte mit den betreffenden Anschlusskontakten verbunden werden, beispielsweise durch Löten, Schweißen oder Klemmen. Durch dieses Fixieren ist bei einem Wickeln mit einer automatischen Wickelvorrichtung kein zusätzliches Halten dieser Enden erforderlich. Nach dem Teilwickelvorgang können die (hinteren) Enden der Drähte ebenfalls mit den entsprechenden Anschlusskontakten verbunden werden.

5

10

15

20

25

Insbesondere bei einem gleichzeitigen Wickeln von nur zwei Drähten kann auf einfache Weise die Zuordnung der Drähte während des gesamten Wickelvorgangs aufrecht erhalten werden, so dass für das Zuordnen keinerlei zusätzliche Maßnahmen, wie ein Markieren der Drähte oder Durchgangsmessungen, erforderlich sind.

Bei der bevorzugten Ausführungsform des Stators nach der Erfindung sind, vorzugsweise an einer Stirnseite des Stators, Anschlusskontakte vorgesehen, die eine Anzahl von Befestigungsmittel aufweisen, die der Anzahl der erforderlichen Teilwickelvorgänge entsprechen. Damit ist sichergestellt, das vor bzw. nach jedem Teilwickelvorgang die Drahtenden ohne Probleme mit den betreffenden Anschlusskontakten verbunden werden können, wobei für jedes Drahtende bzw. für jede Gruppe von n Drahtenden von 2n gleichzeitig gewickelten Drähten ein eigenes Befestigungsmittel, beispielsweise eine Klemme, zur Verfügung steht.

Weitere Ausführungsformen der Erfindung ergeben sich aus den Unteransprüchen.

- Die Erfindung wird nachfolgend anhand eines in der Zeichnung dargestellten Ausführungsbeispiels näher erläutert. In der Zeichnung zeigen:
 - Fig. 1 eine schematische Darstellung eines 4-Phasen-Gleichstrommotors mit zugehöriger Ansteuerschaltung;
 - Fig. 2 eine perspektivische Darstellung eines Stators nach der Erfindung;
 - Fig. 3 eine schematische Darstellung von Auschnitten einer abgewickelten Seitenansicht des Stators in Fig. 1 zur Erläuterung des Wickelverfah-

rens nach der Erfindung und

Fig. 4 eine perspektivische Darstellung des Stators in Fig. 1 mit montierter Steuerschaltung.

5

Fig 1 zeigt eine schematische Darstellung eines 4-Phasen-Gleichstrommotors mit einem Stator 1, auf dem Statorwicklungen W1, W2, W3 und W4 vorgesehen sind. Die Wicklungen W1 bis W4 sind auf Zähnen oder Polen 3 des Stators 1 gewickelt. Die angedeutete magnetische Kopplung der entgegengesetzten Phasen I und III bzw. der entsprechenden Wicklungen W1 und W3 sowie der Phasen II und IV bzw. der entsprechenden Wicklungen W2 und W4 wird dadurch erreicht, dass die Wicklungen W1 und W3 bzw. die Wicklungen W2 und W4 auf die selben Statorzähne gewickelt sind.

15

10

Die Wicklung bzw. Kontaktierung der Wicklungen W1 und W3 bzw. W2 und W4 erfolgt derart, dass in den Zähnen oder Polen eines nicht dargestellten Rotors zugewandten Bereichen vor den Statorpolen 3 jeweils entgegengesetzte Magnetfelder erzeugt werden. Dies ist in Fig. 1 durch die Punkte an den Wicklungen W1 bis W4 angedeutet.

20

25

Jede Wicklung ist mit einem Ende bzw. einem Anschluss mit einer Gleichstromquelle 5 verbunden. Das jeweils andere Ende bzw. der jeweils andere Anschluss jeder Wicklung ist mit einem steuerbaren elektronischen Schalter S1, S2, S3, S4 verbunden, der beispielsweise als Leistungshalbleiter (z.B. Leistungs-FET) ausgebildet sein kann. Jeder der Schalter S1 bis S4 ist mit seinem Steuereingang mit einer Motorsteuereinheit 7 verbunden, welche in an sich bekannter Weise die Wicklungen W1 bis W4 für gewünschte Zeitabschnitte mit der Gleichstromquelle durch eine entsprechende Ansteuerung der Schalter S1 bis S4 verbindet.

Parallel zu jedem steuerbaren Schalter S1 bis S4 ist eine Diode D1 bis D4 geschaltet, wobei die Durchlassrichtung der Dioden so gewählt ist, dass bei einem Schließen des betreffenden Schalters die zugehörige Diode sperrt.

Wie bereits erläutert, wird durch die Kopplung der jeweils entgegengesetzten Phasen I und III bzw. II und IV und die Dioden D3 und D1 bzw. D4 und D2 ein Abführen der gespeicherten magnetischen Energie beim Abschalten der betreffenden Phase erreicht, wodurch eine Verbesserung des Wirkungsgrades des Motors gewährleistet ist.

10

5

Fig. 2 zeigt den konstruktiven Aufbau eines entsprechenden Stators 1 in perspektivischer Ansicht. Der gezeigt Stator weist zwölf Statorpole 3 auf. Der Statorkörper 9 umfasst in üblicher Weise paketierte Statorbleche, welche sich senkrecht zur Längsachse des Stators erstrecken. Das Paket der Statorbleche kann zunächst in üblicher Weise durch Stanzpaketieren hergestellt werden, wobei jeweils zwei oder mehrere Bleche durch Ausüben eines punktförmigen Drucks verbunden werden.

20

15

Anschließend wird das Paket von Statorblechen mit einem Kunststoffkörper umspritzt, wobei auch im Innenbereich der Statorzähne eine Kunststoffauflage erzeugt wird. Hierdurch ist es nicht mehr nötig, wie bisher eine Pulverbeschichtung dieser Bereiche der Statorzähne vorzunehmen, um eine Beschädigung der Isolationsschicht der Wicklungsdrähte, insbesondere während des Wickelvorgangs, zu vermeiden.

25

Gleichzeitig werden an die Stirnseiten der Statorzähne 3 Wickelhilfen 11 angespritzt, welche während des Wickelns der Wicklungen W1 bis W4 eine Führung der Drähte bewirken und gleichzeitig die über die Stirnseiten der Statorzähne 3 hinausragenden Teile der Wicklungen in ihrer Lage fixieren.

An seiner Oberseite weist der Statorkörper 9 einen angespritzten Ring 13 mit einer Schulter 13a auf. In diese stirnseitige Schulter 13 a sind Anschlusskontakte 15 eingepresst. Hierzu wird der Ring 13 mit entsprechenden Ausnehmungen für die Anschlusskontakte gespritzt, in welche dann die beispielsweise durch Stanzen und Biegen aus Blech hergestellten Anschlusskontakte 15 mit ihren Füßen eingepresst werden.

Die sich oberhalb der Schulter 13a des Rings 13 nach oben erstreckende Wandung 17 des Rings 13 dient zur Fixierung und Halterung einer Steuerschaltung 17, wie aus Fig. 4 erkennbar. Die Steuerschaltung 17 kann hierzu ein kunststoffumspritztes Stanzgitter 19 mit einer entsprechenden Ausnehmung 21 aufweisen, in welche die Wandung 17 des Rings 13 eingreift. Die Unterseite des Stanzgitters 19 kann dabei auf der Schulter 13a des Rings 13 aufliegen.

15

10

5

Die Anschlusskontakte 15 greifen in Kontaktierungsdurchbrüche 23 in den Leiterzügen 19a des Stanzgitters 19 ein und können durch Verlöten oder dergl. mit diesen verbunden werden.

20

Durch das Umspritzen des Pakets von Statorblechen in einem einzigen Arbeitschritt mit Kunststoff, wobei die Innenbereiche der Statorzähne 3 umspritzt werden und gleichzeitig der Ring 13 und die Wickelhilfen 11 angespritzt werden, ergibt sich eine äußerst kostengünstige Herstellung des Stators 1.

25

Im Folgenden wird anhand von Fig. 3 das Verfahren zum Bewickeln des Stators 1 erläutert:

Zunächst sei bemerkt, dass sich im dargestellten Ausführungsbeispiel jede der Wicklungen W1 bis W4 über insgesamt sechs Statorzähne 3 erstreckt, welche in

an sich bekannter Weise in zwei einander radial gegenüberliegende Gruppen von jeweils drei benachbarten Statorzähnen aufgeteilt sind. Wie bereits erläutert, tragen diese sechs Statorzähne jeweils zwei gekoppelte Wicklungen, also die Wicklungen W1 und W3 oder W2 und W4. Zwei dieser Gruppen sind in Fig. 3 dargestellt, wobei im Folgenden der Einfachheit halber diese Wicklungen als W1 und W3 bezeichnet werden. Die verbleibenden sechs Statorzähne 3 für die Wicklungen W2 und W4 sind analog gewickelt. Diesbezüglich ist das im Folgenden beschriebene Verfahren entsprechend anzuwenden.

Jede der Wicklungen W1 und W3 besteht wegen der erforderlichen hohen Stromstärken aus mehreren parallel geschalteten Teilwicklungen einzelner Drähte. Erfindungsgemäß werden jeweils 2 oder 2n Drähte (d.h. eine gerade Anzahl von Drähten), im dargestellten Ausführungsbeispiel die beiden Drähte 25, 27, gleichzeitig auf die betreffenden Statorzähne 3 gewickelt.

15

10

5

Hierzu werden zunächst die Anfangsenden der 2 Drähte 25, 27 jeweils mit einem ersten 15_I und einem zweiten 15_{II} der Anschlusskontakte 15 verbunden. Hierzu weisen die Anschlusskontakte V-förmige Klemmnuten 15a auf, in welche die Drahtenden (abisoliert) eingelegt und durch Zusammenbiegen der Wandungen der Klemmnuten 15a fixiert und kontaktiert werden.

20

25

Nach dem Fixieren der Drahtenden wird der erste Statorzahn 3 der ersten Dreiergruppe bewickelt. Dies geschieht bei dem in Fig. 3 dargestellten Ausführungsbeispiel entgegen dem Uhrzeigersinn. Nach dem Aufbringen der gewünschten Anzahl von Windungen wird auf den benachbarten Statorzahn übergegangen und dieser im entgegengesetzten Sinn mit der gewünschten Anzahl von Windungen bewickelt (der mittlere Statorzahn 3 der linken Gruppe in Fig. 3). Schließlich wird auf den letzten Statorzahn der ersten Dreiergruppe übergegangen und dieser mit der gewünschten Anzahl von Windungen versehen. Dies erfolgt wieder im

10

Wicklungssinn des ersten Statorzahns.

5

10

15

20

25

Anschließend wird auf den ersten Statorzahn der diametral gegenüberliegenden Dreiergruppe übergegangen (in Fig. 3 der rechte Statorzahn der rechten Dreiergruppe) und dieser bewickelt. Das Bewickeln dieser zweiten Dreiergruppe von Statorzähnen erfolgt analog.

Nach dem Bewickeln des letzten Statorzahns der zweiten Dreiergruppe (der linke Statorzahn der rechten Dreiergruppe in Fig. 3) wird das Ende des Drahts 25 mit dem dritten Anschlusskontakt 15_{III} und das Ende des Drahts 27 mit dem vierten Anschlusskontakt 15_{IV} verbunden. Die Zuordnung der Drahtenden zu den Anschlusskontakten 15 ist bei diesem ersten Teilwickelvorgang zunächst unerheblich. Selbstverständlich muss jedoch festgehalten werden, welche der Anschlusskontakte 15 mit diesen Wicklungen W1 und W3 korrespondieren. Mit anderen Worten es muss für die spätere Ansteuerung der Wicklungen bekannt sein, welche der beiden Wicklungen mit welchen beiden Anschlusskontakten korrespondieren. Die Wicklungen W1 und W3 untereinander sind gleichwertig, da sie den selben Wicklungssinn aufweisen.

Nach Beendigung dieses ersten Teilwickelvorgangs erfolgt in gleicher Weise ein zweiter Teilwickelvorgang. Der einzige Unterschied besteht darin, dass die Drahtenden mit weiteren Befestigungsmitteln bzw. Klemmnuten 15a der ersten bis vierten Anschlusskontakte verbunden werden. Dies ermöglicht eine einfache Befestigung der Drahtenden, ohne dass die Ende der zuvor gewickelten Drähte gelöst werden müssten.

Bei diesem zweiten und ggf. folgenden Teilwickelvorgängen muss jedoch darauf geachtet werden, dass die beim ersten Teilwickelvorgang gewählte Zuordnung der Anschlusskontakte 15₁ und 15₁₁₁ zu einer Wicklung, beispielsweise der Wick-

lung W1, bzw. der Anschlusskontakte 15_{II} und 15_{IV} zur anderen Wicklung, beispielsweise der Wicklung W3 eingehalten wird.

Üblicherweise wird man jedoch ohnehin von vornherein festlegen, dass ganz bestimmte Anschlusskontakte mit ganz bestimmten Wicklungen ggf. Wicklungsenden korrespondieren.

Durch das Zuordnen der Drahtenden zu bestimmten Anschlusskontakten bereits vor dem Wickeln und das Aufrechterhalten der Zuordnung während des Teilwikkelvorgangs ist es auf einfache Weise möglich, ohne zusätzliche Maßnahmen, wie das Markieren der Drähte oder das Durchführen von Durchgangsmessungen, nach dem Teilwickelvorgang die Drahtenden korrekt mit den richtigen Anschlusskontakten zu verbinden. Dies gilt insbesondere bei einer geringen Anzahl von gleichzeitig gewickelten Drähten (vorzugsweise zwei Drähte).

15

10

5

Insgesamt werden so viele Teilwickelvorgänge durchgeführt bis die erforderliche Anzahl von parallelen Drähten pro Wicklung W1, W3 aufgebracht ist. Die Anzahl der Befestigungsmittel bzw. Klemmnuten 15a an den Anschlusskontakten entspricht dabei vorzugsweise der Anzahl der erforderlichen Teilwickelvorgänge.

20

Die beiden anderen gekoppelten Wicklungen W2 und W4 werden in analoger Weise hergestellt, wobei darauf zu achten ist, dass der Wicklungssinn auch in Bezug auf die bereits erstellten Wicklungen W1 und W3 korrekt zu wählen ist.

Das dargestellte Verfahren lässt sich selbstverständlich nicht nur für 4-Phasen-Gleichstrommotoren anwenden, sondern auch für Motoren mit einer beliebigen (geraden) Anzahl von Phasen, wobei jeweils die Wicklungen zweier Phasen magnetisch gekoppelt sind. 5

Patentansprüche

- 1. Verfahren zum Bewickeln eines Stators für einen bürstenlosen Gleichstrommotor,
- a) welcher einen Statorkörper (9) mit einer vorbestimmten Anzahl von zu bewickelnden Statorzähnen (3) aufweist,
 - b) wobei die Statorzähne (3) jeweils mit zwei Wicklungen (W1, W3; W2, W4) bewickelt werden, die magnetische gekoppelt sind und durch die Bestromung mit unterschiedlichem Richtungssinn die Erzeugung von entgegengesetzten Magnetfeldern ermöglichen, und
 - c) wobei jede der beiden Wicklungen (W1, W3; W2, W4) aus einer vorbestimmten Anzahl parallel geschalteter Leiter besteht,

20

25

15

dadurch gekennzeichnet,

- d) dass die Statorzähne (3) in mehreren Teilwickelvorgängen jeweils gleichzeitig mit zwei Leitern (25, 27) oder einer geraden Anzahl von 2n Leitern bewickelt werden,
- e) dass einer der beiden Leiter (25, 27) oder n Leiter der 2n Leiter der einen Wicklung und der andere der beiden Leiter (25, 27) oder die anderen n Leiter der 2n Leiter der anderen Wicklung zugeordnet werden

und

f) dass eine vorbestimmte Anzahl von Teilwickelvorgängen durchgeführt wird, bis die vorbestimmte Anzahl von Leitern pro Wicklung (W1, W3; W2, W4) erreicht ist.

5

10

2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass zur Zuordnung der Leiter (25, 27) zu den beiden Wicklungen (W1, W3) vor jedem Teilwickelvorgang das eine Ende des einen (25) der zwei Leiter (25, 27) oder die einen Enden von n der 2n Leiter einem ersten Anschlusskontakt (15_I) und das eine Ende des anderen (27) der zwei Leiter (25, 27) oder die einen Enden der anderen n der 2n Leiter einem zweiten Anschlusskontakt (15_{II}) zugeordnet werden und dass nach jedem Teilwickelvorgang das andere Ende des einen (25) der zwei Leiter (25, 27) oder die anderen Enden der n der 2n Leiter einem dritten Anschlusskontakt (15_{III}) und das andere Ende des anderen (27) der zwei Leiter (25, 27) oder die anderen Enden der anderen n

20

15

3. Verfahren nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, dass das eine Ende des einen (25) der zwei Leiter (25, 27) oder die einen Enden der n der 2n Leiter vor dem Teilwickelvorgang mit dem ersten Anschlusskontakt (15_I) und das eine Ende des anderen (27) der zwei Leiter (25, 27) oder die einen Enden der anderen n der 2n Leiter mit dem zweiten Anschlusskontakt (15_{II}) verbunden werden.

der 2n Leiter einem vierten Anschlusskontakt (15_{IV}) zugeordnet werden.

25

4. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, dass die gleichzeitig gewickelten Leiter (25, 27) während des Wickelvorgangs eng benachbart und vorzugsweise in über den Wickelvorgang aufrechterhaltener Lage geführt werden.

- 5. Stator für einen bürstenlosen Gleichstrommotor,
 - a) welcher einen Statorkörper (9) mit einer vorbestimmten Anzahl von bewickelten Statorzähnen (3) aufweist,

b) wobei die Statorzähne (3) jeweils mit zwei Wicklungen (W1, W3; W2, W4) bewickelt sind, die magnetische gekoppelt sind und durch die Bestromung mit unterschiedlichem Richtungssinn die Erzeugung von entgegengesetzten Magnetfeldern ermöglichen, und

c) wobei jede der beiden Wicklungen (W1, W3 bzw. W2, W4) aus einer vorbestimmten Anzahl parallel geschalteter Leitern besteht,

dadurch gekennzeichnet,

d) dass jeweils zwei Leiter (25, 27), von denen ein Leiter der einen Wicklung und der andere Leiter der anderen Wicklung zugeordnet ist, oder 2n Leiter, von denen n Leiter der einen Wicklung und die anderen n Leiter der anderen Wicklung zugeordnet sind, über in die gesamte Wicklungslänge in einer im Wesentlichen zueinander konstanten Lage geführt sind.

- 6. Stator nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, dass die jeweils zwei oder 2n Leiter eng benachbart geführt sind.
- 7. Stator nach Anspruch 5 oder 6, dadurch gekennzeichnet, dass der Statorkörper (9) vorzugsweise an einer Stirnseite Anschlusskontakte (15) aufweist, welche jeweils mit den Enden der die jeweils zwei magnetisch gekoppelten Wicklungen (W1, W3; W2, W4) bildenden Leiter verbunden

10

15

20

25

5

10

sind.

- 8. Stator nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, dass die Anschlusskontakte (15) gleichzeitig zur elektrischen Kontaktierung und mechanischen Halterung einer vorzugsweise ein Stanzgitter (19) oder eine gedruckte Leiterplatte aufweisenden Steuerschaltung (17) dienen.
- 9. Stator nach einem der Anspruche 5 bis 8, dadurch gekennzeichnet, dass die ersten und zweiten (15₁, 15₁₁), vorzugsweise auch die dritten und vierten Anschlusskontakte (15₁₁₁, 15_{1V}) Befestigungsmittel (15a) aufweisen, welche ein nacheinander erfolgendes Verbinden, insbesondere Klemmen, von Leiter-enden ermöglichen, ohne dass ein Lösen bereits verbundener Leiterenden erforderlich ist.
- 10. Stator nach einem der Ansprüche 5 bis 8, dadurch gekennzeichnet, dass die Anschlusskontakte (15) eine Anzahl von Befestigungsmittel (15a) aufweisen, welche der Anzahl der erforderlichen Teilwickelvorgänge nach dem Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 4 entsprechen.

Fig. 1

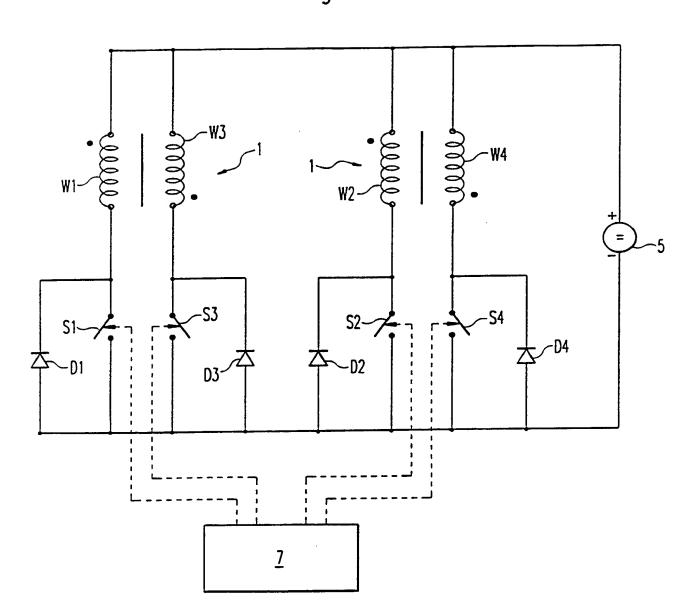
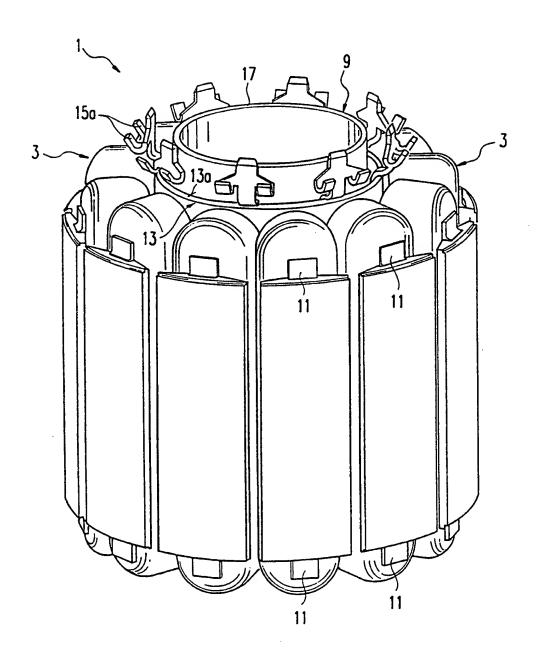
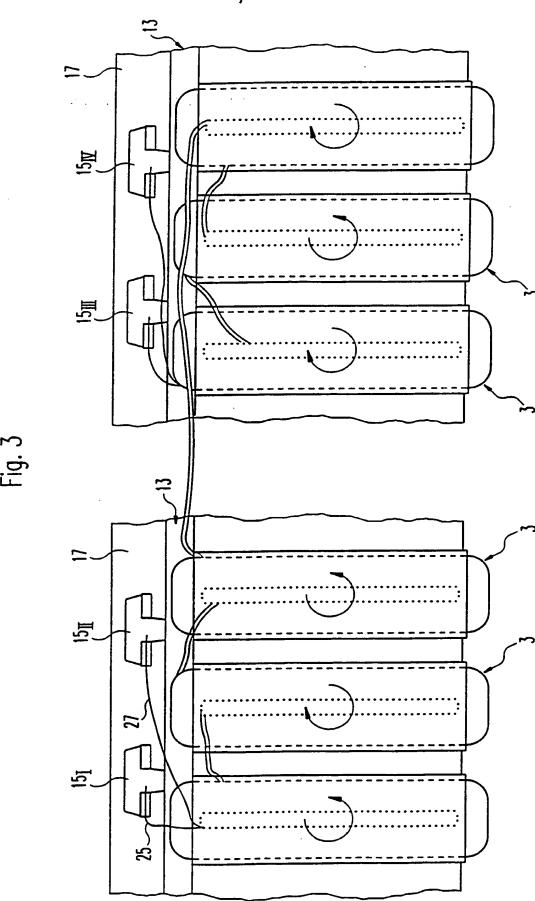
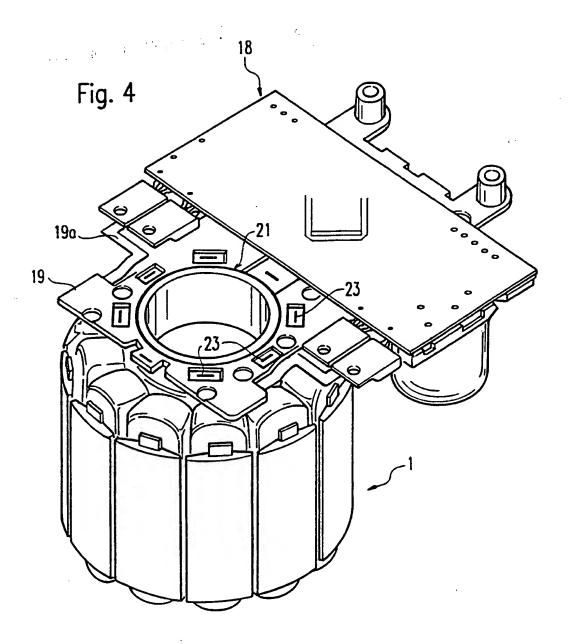


Fig. 2







PCT

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

(Artikel 18 sowie Regeln 43 und 44 PCT)

Aktenzeichen des Anmelders oder Anwalts 17.869 TE/cj	Reche	Mitteilung über die Übermittlung des internationalen rchenberichts (Formblatt PCT/ISA/220) sowie, soweit end, nachstehender Punkt 5
Internationales Aktenzeichen	Internationales Anmeldedatum	(Frühestes) Prioritätsdatum (Tag/Monat/Jahr)
PCT/DE 98/02765	(Tag/Monat/Jahr) 17/09/1998	17/09/1997
Anmelder		
TRW AUTOMOTIVE ELECTRONICS & COMPONENTSet al.		
Dieser internationale Recherchenbericht wurde von der Internationalen Recherchenbehörde erstellt und wird dem Anmelder gemäß Artikel 18 übermittelt. Eine Kopie wird dem Internationalen Büro übermittelt.		
Dieser internationale Recherchenbericht umfaßt insgesamt 3 Blätter. [X] Darüber hinaus liegt ihm jeweils eine Kopie der in diesem Bericht genannten Unterlagen zum Stand der Technik bei.		
Bestimmte Ansprüche haben sich als nichtrecherchierbar erwiesen (siehe Feld I).		
2. Mangelnde Einheitlichkeit der Erfindung(siehe Feld II).		
3. In der internationalen Anmeldung ist ein Protokoll einer Nucleotid- und/oder Aminosäuresequenz offenbart; die internationale Recherche wurde auf der Grundlage des Sequenzprotokolls durchgeführt,		
das zusammen mit der internationalen Anmeldung eingereicht wurde.		
das vom Anmelder getrennt von der internationalen Anmeldung vorgelegt wurde,		
dem jedoch keine Erklärung beigefügt war, daß der Inhalt des Protokolls nicht über den Offenbarungsgehalt der internationalen Anmeldung in der eingereichten Fassung hinausgeht.		
das	von der Internationalen Recherch	enbehörde in die ordnungsgemäße Form übertragen wurde.
4. Hinsichtlich der Bezeichnung der Erfindung		
wird der vom Anmelder eingereichte Wortlaut genehmigt.		
wurde	e der Wortlaut von der Behörde w	rie folgt festgesetzt.
5. Hinsichtlich der Zusammenfassung		
	der vom Anmelder eingereichte W	/ortlaut genehmigt.
festge	esetzt. Der Anmelder kann der Ini	in der Feld III angegebenen Fassung von dieser Behörde ternationalen Recherchenbehörde innerhalb eines Monats nach ernationalen Recherchenberichts eine Stellungnahme vorlegen.
6. Folgende Abbildung der Zeichnungen ist mit der Zusammenfassung zu veröffentlichen:		
Abb. NrX wie v	om Anmelder vorgeschlagen	keine der Abb.
weil o	ler Anmelder selbst keine Abbildu	ung vorgeschlagen hat.
weil o	liese Abbildung die Erfindung bes	sser kennzeichnet.